

自动加热液压机 75T 500X500Mm压板 可编程温度与压力斜率 水冷

货号: XP60



简介

这款75吨自动加热压机是实验室和中试应用的理想选择，配备大型500x500mm压板、双独立PID温度控制（带可编程斜率）、闭环压力控制以及内置快速冷却水道。立即询价。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
碳纤维复合材料成型	在高温高压下将碳纤维或玻璃纤维增强热塑性或热固性预浸料固结成轻质结构板、板材或组件，用于航空航天、汽车和体育用品。	整个500×500mm区域均匀的压力和温度消除了空隙，确保一致的纤维浸润和机械性能。
多层PCB及CCL层压	使用多步温度和压力配置文件对多层印刷电路板、覆铜层压板和柔性电路进行精密热压，以实现可靠的层间键合。	可编程斜率控制最大限度地减少热冲击，并防止分层、翘曲和树脂溢出，从而产生高可靠性板材。
固态电池电解质及电极压制	对陶瓷或聚合物固体电解质层和复合电极进行热压，以实现高密度和紧密的界面接触，用于全固态电池。	闭环压力控制和均匀加热确保致密、无缺陷的电解质带材，具有增强的离子导电性和机械完整性。
燃料电池MEA制造	通过在受控的热和压力下将催化剂涂覆的膜与气体扩散层键合，来制造膜电极组件（MEA），用于质子交换膜燃料电池。	精细的力控制和精确的温度均匀性可防止膜损坏，同时实现最佳的催化剂层粘附和性能。
半导体晶圆键合	半导体晶圆或器件基板的热压键合，用于MEMS、传感器、3D集成和先进封装，通常需要精确的热膨胀对齐。	可编程斜率和压板±1°C的温度稳定性最大限度地减少热失配应力，并确保均匀的键合质量。
聚合物薄膜及片材生产	热塑性薄膜、片材或层压片的压缩成型和压平，用于样品制备或光学薄膜、包装材料或研究样品的小规模生产。	高压能力和快速水冷允许快速的循环时间，并生产出具有受控厚度的平坦、去应力薄膜。
复合材料测试样品制备	根据ASTM/ISO方法从复合材料层压板或粘接接头制备标准测试试样，确保机械测试的可重复试样质量。	自动化、可编程的循环提供一致的样品制备，减少变异性并提高测试数据的可靠性。
药片压缩研发	使用加热模具将药物粉末小批量热压成片剂，以评估需要热活化的配方或生产快速崩解片剂。	具有快速冷却的可编程压力和温度配置文件允许精确控制片剂的硬度、孔隙率和溶解性能。

参数	规格
型号	XP60
最大压力	75吨（750 kN）——自动液压系统
压力控制	可编程带斜率（闭环自动）
压板工作温度	0 – 300 °C
加热控制	双压板独立加热，PID可编程控制带斜率；支持多段温度配置文件
压板尺寸	500 × 500 mm
压板开口	100 mm
加热功率	约10 kW（大功率双区加热）
冷却方式	循环水冷（需要外部冷水机）

参数	规格
电源	AC 380V/50Hz 或 AC 208V/240V/480V 三相 60Hz (如需要可针对美国市场定制)
设备尺寸	约 680 × 680 × 1280 mm (工业垂直高刚性框架)
净重	约 1130 kg (重型设备，需要专业叉车卸货)