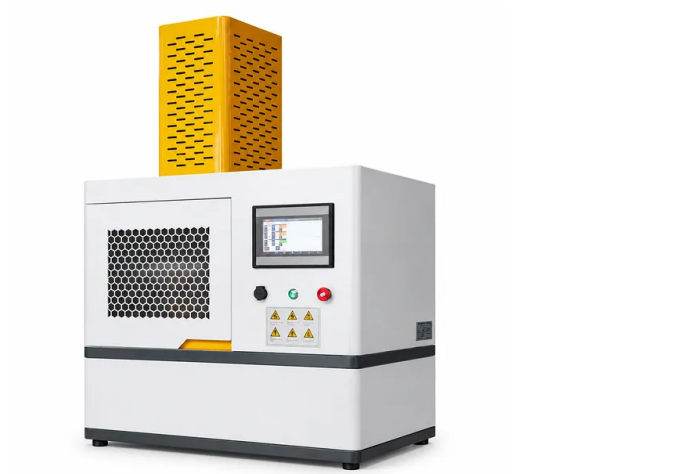


实验室电池与先进材料研究用自动加热伺服压力机

货号: KT-SF



简介

探索专为先进电池和材料研究而设计的高精度加热伺服压力机，配备双独立可编程加热压板（最高达300°C）、高达1吨的精确伺服电机加压（具有卓越的1kg精度）以及集成的循环水冷控制。

了解更多

应用	描述	主要优势
固态电池制造	在受控的热力和力阈值下压实固体电解质隔膜层、活性正极复合材料和锂金属负极。	通过超精密的±1 kg压力控制和均匀的热量分布，防止内部微短路和微裂纹。
聚合物复合材料固化	在0–300°C窗口内对高性能热塑性和热固性树脂测试样件进行热压成型。	可编程的热斜坡和稳定的保压阶段确保树脂完全交联且零空隙形成。
先进陶瓷生坯压制	在高温烧结前对陶瓷粉末、介电氧化物和功能陶瓷进行单轴压实。	在精细颗粒上提供均匀的生坯密度，不会产生由压力尖峰引起的密度梯度或边缘剥落。
电子基材与芯片键合	各向异性导电膜、柔性印刷电路和微电子芯片的热压键合。	洁净的无液压伺服驱动可防止敏感电子组件中的颗粒和蒸气污染。
膜电极组件 (MEA)	为燃料电池和电解槽研究热压质子交换膜、气体扩散层和催化剂涂层基材。	独立的双压板温度调节确保最佳离聚物键合，而不会损坏脆弱的聚合物基质。
热压印与微图形化	在精确的力热控制下将微流控通道、光学纹理和微结构压印到聚合物基材中。	连续的闭环位置和保压确保亚微米特征保真度和一致的图案深度。

参数	规格详情
设备标识	KT-SF
工作压力范围	0 – 1 公吨 (0 – 10 kN)
加压机构	闭环精密伺服电机驱动
压力控制精度	±1 kg
压力控制模式	可编程多段压力和保压控制
压板工作温度范围	环境温度至 300°C
加热控制架构	双板独立可编程控制，带升温功能
加热功率容量	1500 W
压板表面尺寸	150 mm × 150 mm
最大压板间距 (开档)	50 mm
系统控制器	7英寸彩色数字触摸屏 HMI
压板冷却机构	带集成内部流体通道的循环水冷
电源供应要求	AC 220 V / 60 Hz
安全与法规合规性	CE 认证
标准保修	12个月综合保修（易损件除外）

参数

规格详情

技术支持服务

免费工程咨询和长期的备件供应