

90吨自动高压实验室热压机 300X300Mm热板 压力精度0.02% 最高温度200摄氏度

货号: XP62



简介

探索这款90吨自动高压实验室热压机，配备300x300mm加热热板，提供0.2%的压力精度和高达200°C的PID温度控制。非常适合电池电极制造、高性能聚合物成型、半导体封装和复合材料固化。立即询价。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
锂电池干电极制造	在精确控制的热和压力下，将粉末状活性材料和粘合剂压实成致密的电极片。90吨的容量和均匀的温度确保均匀的密度和与集流体的强粘附力。	最大化电极密度和电导率，从而提高电池容量和循环寿命。
高性能聚合物成型	在高达200°C的温度下压缩成型先进热塑性塑料，如PEEK、聚酰胺和PTFE片材。系统精确的温度和压力配置文件能够生产薄、平坦且尺寸稳定的聚合物薄膜和板材。	生产无空隙、机械强度高零件，具有优异的表面光洁度和可重复的厚度公差。
半导体器件封装	大面积、高压键合和封装半导体芯片、晶圆或封装件。0.2%的压力精度确保均匀密封，而不会损坏精密的电子结构。	产生气密、应力最小化的封装件，对高可靠性微电子至关重要。
热固性复合材料固化	热辅助压缩固化厚纤维增强复合材料层压板，如碳纤维预浸料。可编程循环允许控制加热、施压和冷却阶段，以实现最佳交联。	提供完全固结、高强度的复合材料组件，孔隙率极低。
用于烧结研究的粉末压制	从陶瓷或金属粉末制备生坯，用于随后的烧结。压机的高压力和可编程的保持时间产生均匀的坯体密度，这是无缺陷烧结体的先决条件。	提高材料研究和开发新烧结工艺的可重复性。
PTFE薄膜层压和烧结	在同时加热和压力下堆叠和键合PTFE薄膜，以创建厚、均匀的片材。均匀的温度分布防止分层，并确保一致的电气和机械性能。	产生具有优异耐化学性和介电强度的整体片材。

参数	规格	备注
型号	XP62	—
最大压力	0 – 90 吨 (900 kN)	PIDS自动液压控制
压力精度	±0.2%	高精度压力传感器
工作温度	0 – 200 °C (最高 200 °C)	专为中温精密热压设计
温度控制	PID可编程，7英寸触摸屏	多步骤配置文件编程和监控
热板加热功率	3500 W	平滑、均匀加热，无过冲
热板尺寸	300 × 300 mm	—
最大表面压力	~100 Bar (10 MPa)	重型压实能力
电源	AC 220 V / 50 Hz, 单相; 约 15.9 A	需要专用的16 A插座
外部尺寸	600 × 520 × 650 mm (宽 × 深 × 高)	低轮廓台式设计

参数	规格	备注
净重	350 kg	重型；确保足够的地面承载支撑