

# 带冷水机自动停机安全门 Ce认证 25吨 400×400Mm 全自动液压热压机

货号: XP74



## 简介

这款全自动液压热压机专为精密压制成型设计，提供25吨合模力，配备400×400mm双独立控温加热板、集成式快速冷却冷水机以及安全门自动停机功能，是复合材料层压、热塑性塑料成型与样品制备的理想设备。

## 了解更多

应用	说明	核心优势
复合层压板压制	将碳纤维、玻璃纤维或芳纶预浸料固结成高强度板材，用于航空航天与汽车原型制作。	通过精准温度与升压曲线实现无空隙层压板，在台式设备上复刻高压釜级工艺条件。
热塑性塑料成型	对PEEK、PEI或聚碳酸酯等工程热塑性塑料片材进行成型与粘接，制备定制组件。	可编程熔融与冷却阶段可防止热降解，同时生产出尺寸稳定的零件。
热压印	通过加热板与压力在聚合物基底上复刻微纳级图案，用于MEMS与微流控领域。	均匀的热与压力分布可在整个400×400mm区域实现高保真图案转印。
聚合物薄膜制备	将聚合物颗粒或薄膜熔融压制均匀厚度薄片，用于光学、阻隔或介电应用。	双独立控温区支持梯度薄膜制造，集成冷水机可快速定型最终结构。
电池研发	在手套箱或干燥室环境中压制电极材料、固态电解质层或隔离膜。	可编程低压力与温度曲线可保护敏感材料，同时达到目标密度与厚度。
实验室样品制备	制备用于XRF、FTIR或金相分析的压片，对压力与平面度有较高要求。	自动化循环搭配存储配方可保证每个压片满足相同规格，减少操作人员误差。
多层结构层压	将异质材料层（金属箔、胶粘剂、薄膜）粘接成功能叠层，用于传感器或包装领域。	受控保压与负载下冷却可最大程度减少翘曲与分层，对气密密封至关重要。
粘接固化	在加热加压条件下固化结构胶粘剂，连接金属、复合材料或陶瓷。	精准的升温保温曲线可确保胶粘剂完全活化，同时不会过热，实现最高粘接强度。

参数	规格
型号	XP74
最大压力	0 - 25 吨（可编程压力与保压）
加热板尺寸	400 × 400 mm（双加热板）
开口高度	60 mm（订购前请确认模具厚度）
温度范围	0 - 300 °C
温度控制	双加热板独立可编程（升温保温）
加热功率	≤ 6600 W（6.6 kW）
冷却系统	循环冷水机（标配）
控制器	7英寸彩色触摸屏
安全防护	带自动停机联锁的安全门（欧盟标准）
电源	单相交流 220V，50Hz（> 35A，需专用工业插座）
合规性	CE认证，附带CE证书与英文说明书