

自动实验室热压机 | 5吨，330X330Mm 压板，可编程温度，水冷

货号: XP61



简介

自动实验室热压机，提供5吨压力，330x330mm加热压板，可编程PID温度控制，集成水冷系统。适用于精细材料的精确低压应用，压力高达4.5 Bar。是聚合物薄膜固化、层压、复合材料成型和电池研究的理想选择。CE认证。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
聚合物薄膜固化	在受控热量和压力下对塑料薄膜、橡胶片和聚合物层进行固化和热处理。	大面积薄膜厚度均匀，缺陷最少。
多层基材层压	使用温和压力和温度粘合柔性材料、纸张、纺织品或复合层。	粘合一致，无分层或翘曲。
复合材料成型	用于航空航天和汽车研究的纤维增强复合片材的预浸料铺层和固化。	精确的温度曲线确保最佳的树脂流动和固化。
垫片和密封件硫化	用热压成型橡胶垫片、O型圈和密封组件。	压力均匀，减少空隙形成，提高密封完整性。
电池研发	热压电池电极、隔膜和固态电解质薄膜。	温和压力保护精细结构，同时实现紧密的层间接触。
薄膜沉积和层压	将功能涂层、粘合剂层或保护膜压合到基材上。	可编程压力防止基材破裂；均匀加热实现均匀固化。

参数	规格	备注 / 安全提示
型号	XP61	
操作方式	全自动液压控制	
最大压力	0 – 5 吨 (0 – 50 kN)	压力精确可调
工作温度	0 – 300 °C	
温度控制	双压板独立PID可编程控制器	支持多步程序段
加热功率	4500 W	快速稳定加热
压板尺寸	330 × 330 mm	大面积热压板
表面压力	0 – 4.5 Bar (0 – 0.45 MPa)	适用于中/低压层压/固化
活塞行程	60 mm	活塞移动间隙
开口高度	可调 / 可定制配置	请与销售代表确认模具高度兼容性
冷却方式	循环水冷却	内置流道；可选配循环冷却器
电源	AC 220V, 50 Hz	电流约20.5A，需32A单相断路器
认证	CE	