

用于电池电极、光学薄膜和功能材料的实验室自动放卷收卷机及放卷收卷装置

货号: DG09



简介

实验室自动放卷收卷机，配备伺服张力控制、光学纠偏及分体式结构，适用于锂电池电极、光学薄膜和功能卷材，为严苛的研究和生产流程提供精确的连续收卷和分切性能。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
锂离子电池电极辊压	将放卷和收卷部分与液压双辊压机连接，以卷材形式加工锂离子电池正负极片。	自动张力和边缘控制支持稳定的电极传输和更一致的辊压结果。
电池电极收卷	在实验室加工后对涂布或辊压后的电极材料进行收卷，为存储或后续电池制造步骤做准备。	受控收卷有助于保持卷材整齐，并减少处理过程中的对齐偏差。
光学薄膜收卷	在卷对卷实验室流程中处理光学薄膜，要求卷材位置和表面处理保持稳定。	光电纠偏有助于在连续收卷过程中保持边缘对齐。
功能薄膜分切与收卷	用于功能薄膜及其他柔性卷材的研究和中试规模加工。	0 至 50 N 的可调张力可适应开发试验中的受控处理。
材料科学卷材加工	支持大学和工业研究实验室中涉及柔性、涂布或层压卷材的实验工作。	独立的控制系统为工艺对比和参数评估提供了一个可重复的平台。

参数	规格
型号	DG09
设备类型	自动放卷和收卷装置
主要功能	卷材收卷和分切
放卷控制	伺服自动张力控制
收卷控制	伺服自动张力控制
纠偏方式	放卷和收卷均采用光电自动边缘对齐
张力控制范围	0 至 50 N
放卷和收卷直径	250 mm
收卷精度	±0.5 mm
运行方式	连续运行
导辊宽度	350 mm
机械速度	最大 6 m/min
控制系统	独立电气控制系统
结构配置	独立的放卷和收卷部分
设备集成	可与液压双辊压机连接
放卷安装尺寸	宽 450 mm × 深 850 mm × 高 615 mm

参数	规格
收卷安装尺寸	宽 650 mm × 深 850 mm × 高 615 mm
放卷重量	约 200 kg
收卷重量	约 237 kg
标准电源	单相 220 VAC ±10%
可选电源	110 VAC , 可定制
电源频率	50 Hz/60 Hz
额定功率	1 kW