

# 15吨 500X500Mm 加热板 自动大面积实验室热压覆膜机 数据记录 Ce认证

货号: XP82



## 简介

500x500mm加热板、15吨压力、可编程PID控制、数据记录和USB导出、CE认证的自动大面积实验室热压覆膜机。专为复合材料、PCB、柔性电子设计。确保层压工艺的可重复性。是研究和试生产的理想选择。

## 了解更多

应用	描述	主要优势
PCB层压	在受控的热量和压力下粘合多层印刷电路板。	实现无缺陷层压和精确对准，对高可靠性电子产品至关重要。
柔性电子组装	层压用于柔性显示器、传感器和可穿戴设备的导电层和介电层。	低压能力可防止损坏精细基板，同时确保均匀粘合。
多层复合材料制造	制造具有热塑性或热固性基体的纤维增强复合材料。	可编程曲线优化树脂流动和固化周期，改善机械性能。
电池组件层压	压制电池电极、隔膜和固态电解质层。	受控的压力和温度增强了界面接触和离子电导率。
聚合物薄膜压制与粘合	用于包装和阻隔应用的热粘合聚合物片材或薄膜。	均匀加热防止翘曲，确保密封完整性一致。
新材料研发	用于新型复合材料、纳米材料和薄膜器件的工艺开发。	数据记录和可编程性支持系统性的工艺优化和可重复性。
质量控制与试生产	在实验室规模模拟全尺寸生产过程。	精确的压力和温度控制模拟生产条件，降低放大风险。
印刷电子层压	在各种基板上封装和粘合印刷电子电路。	温和的压力和精确的温度保护油墨结构，同时实现可靠的层压。

参数	规格	备注
型号	XP82	
压板尺寸	500×500 mm (19.7×19.7 英寸)	适用于大面积板材、面板和多层层压板
最大压力	15 吨 (150 kN)	液压源，闭环控制可调范围 0.5 – 15T
最大比压	约 0.6 MPa (6 kg/cm <sup>2</sup> / 87 psi)	按整个压板面积计算；请验证是否适合您的材料
温度范围	0 – 200 °C	针对中低温热固性塑料和热塑性塑料优化
加热功率	12 kW (2×6,000 W)	双区加热，实现快速均匀的温度分布
温度控制	双压板独立可编程PID	抗过冲，加热速率可调；确保精密热管理
开档 (最大压板开距)	60 mm	专为薄片、薄膜、PCB成型和平板层压设计
压力控制	8段可编程压力/保压控制	闭环自动保压和平滑泄压
控制器	7英寸彩色触摸屏，英文界面	实时温度和压力曲线显示；存储多个配方
数据管理	内置数据记录	记录过程数据；USB导出为CSV，便于存档和分析
电源要求	交流三相 400V / 50Hz	典型工作电流每相约20A；工业电源连接
冷却方式	集成水冷通道	需要外部冷却循环；可选配冷水机实现自动冷却

参数	规格	备注
主机尺寸	1250×750×1300 mm (宽×深×高)	落地式设计；坚固焊接框架带调平地脚
安全特性	安全联锁门；打开时自动停止	CE认证；符合欧盟实验室安全标准
可选冷水机	价格 SGD 2,500 (EXW)	紧凑、移动式设计带脚轮；通过压机PLC自动控制
冷水机尺寸	470×670×890 mm (宽×深×高)	节省空间；易于放置在压机旁
冷水机控制	冷却阶段自动运行	集成电磁阀控制；一键全周期自动化