

全自动锂电池极片横切分切机

货号: FQ08



简介

全自动锂电池极片横切分切机提供可编程定长或光标追踪切割、恒张力放卷、速度可调以及低毛刺加工功能，适用于正负极片生产。

了解更多

应用	描述	主要优势
锂离子正极片制备	将卷料正极片切割成编程长度，用于单片制备。	可配置的长度、数量和速度支持可重复的正极片切割程序。
锂离子负极片制备	使用定长或光纤追踪切割加工负极片。	为极片材料处理需求提供多种切割模式选择。
多段极片切割	执行连续切割，当需要从卷料中获取多个部分时使用。	可设置前后切补偿，以支持受控的切割定位。
光标追踪切割	当切割必须遵循追踪参考而非仅遵循编程长度时，使用光纤追踪。	指定的追踪定长切割精度 ± 0.3 毫米支持精确的切割控制。
电池研发样品制备	在 1-9999 毫米的切割长度范围内生产极片，用于实验室电芯开发 workflow。	广泛的可编程长度范围可适应各种样品和电芯格式的工作。
中试规模极片加工	支持在工艺开发过程中对正负极片进行重复的卷料进料切割。	自动恒张力放卷、可调释放速度和自动停止支持有序的材料进料。
极片卷料转换	使用固定气胀轴装卸卷料，切割卷状材料。	气胀轴处理简化了计划切割工作期间的卷料更换。

参数	FQ08-320	FQ08-400
放卷方式	固定气胀轴；自动放卷张力；恒张力	固定气胀轴；自动放卷张力；恒张力
定长切割速度	5~250mm/s	5~250mm/s
色标追踪切割速度	5~150mm/s	5~150mm/s
最大放卷直径	250mm	250mm
毛刺条件	$\leq 25\mu\text{m}$	$\leq 25\mu\text{m}$
设定宽度范围	10~300mm	10~400mm
适用切割宽度	最大宽度 320mm	最大宽度 400mm
切割长度	1~9999 mm	1~9999 mm
切割方式	定长切割或光纤追踪切割；连续切割；多段切割；可设置前后切补偿	定长切割或光纤追踪切割；连续切割；多段切割；可设置前后切补偿
切割精度	光纤传感器追踪定长；切割精度 $\pm 0.3\text{mm}$	光纤传感器追踪定长；切割精度 $\pm 0.3\text{mm}$
控制系统	PLC，HMI 控制	PLC，HMI 控制
压缩空气	0.5Mpa~0.8 Mpa	0.5Mpa~0.8 Mpa
电源	220V/50Hz	220V/50Hz
功率	1.2KW	1.2KW

参数	FQ08-320	FQ08-400
设备整体尺寸	长1500mm*宽700mm*高1000mm	长700mm*宽800mm*高1000mm (导板长度800 ; 整机总长1500mm)
重量	约 240kg	约 280kg