

全自动热压机 2吨 150×150Mm 无油设计

货号: XP75



简介

探索KINTEK全自动伺服电动热压机：2吨压力、±2kg精度、150×150mm热板、洁净室适用无油设计、双区可编程加热最高300°C、CE认证。立即获取报价，是电池研究、聚合物层压和半导体封装的理想选择。

了解更多

应用	说明	核心优势
锂离子电池电极加工	对涂布电极箔进行压延，获得纽扣电池或软包电池所需的目标厚度与孔隙率。精准控制压力与温度，可优化粘结剂网络，同时不破坏活性颗粒。	可调多段程序可实现低压压实，再进行加热压合使粘结剂熔融，最终获得更高倍率性能与循环寿命。
固态电解质制粒	将固态电解质粉末（LLZO、硫化物）压制成致密 pellets，用于离子电导率测试。	高压容量与均匀压力分布可确保pellets孔隙率低、厚度可重复，是获得准确电导率测量结果的关键。
用于光学或阻隔测试的聚合物薄膜制备	熔融热塑性树脂，在离型膜之间压制可厚度可控、表面光洁度均匀的片材。	斜率控温可防止气泡产生与热降解；水冷可实现快速固化，适合制备非晶聚合物薄膜。
微流控热压花	在可控温度与压力下，将母版上的微米级通道图案转移到聚合物基材（PMMA、COC）上。	双区加热与精准压力维持（低负载下分辨率 > 0.1 N）可保证图案完整复制，不会造成基材变形。
半导体晶圆层压	将临时或永久薄膜粘合到晶圆上，用于后端工艺或先进封装。	全电动无油运行符合100级洁净室要求，避免产生会导致缺陷的颗粒物。
地球化学分析XRF制粒	将岩石、土壤或水泥粉末样品致密化为稳定pellets，用于自动化XRF分析。	高压精度（±2 kg）最大程度减少pellets密度差异，提高分析精度，减少重复制样需求。
复合材料测试试样制备	在可控温度压力循环下，由预浸料或手工铺层复合材料制备标准测试试样。	上下独立控温可真实模拟热压罐固化循环，获得与生产组件一致的测试数据。
陶瓷粉末压制	将先进陶瓷粉末（氧化铝、氧化锆）单轴压制成生坯，以备后续烧结。	带脱气步骤的多段压力曲线可减少层裂；稳定的生坯密度可实现可预测的烧结收缩率。

参数	规格
型号	XP75
压力范围	0 – 2 吨（最大2000 kg）
压力精度	±2 kg
驱动源	伺服电机执行器（100%无油）
热板尺寸	150 mm × 150 mm
最大热板间距	50 mm（采购前请确认模具高度）
温度范围	0 – 300 °C
加热控制	双热板，独立PID，支持升温/保温可编程

参数	规格
加热功率	1500 W (1.5 kW)
人机交互界面	7英寸彩色触摸屏，可视化参数编程，实时曲线监测
冷却方式	水循环（不含冷水机）
电源	单相交流230 V，50 Hz
合规性	CE认证，包含英文手册与认证文件