

全自动超级电容器电芯套壳机

货号: CX07



简介

全自动超级电容器电芯套壳机，用于将焊接好的电芯连同组装好的盖板和O型圈精确压入外壳，具备深度可调、密封可靠、高产能、PLC安全操作及灵活的生产集成能力，高效满足电池制造规模化需求。

了解更多

应用	描述	主要优势
超级电容器电芯组装	将焊接好的超级电容器电芯及预装好的盖板和O型密封圈压入圆柱形外壳。	内部密封圈就位一致，套壳深度受控。
60系列超级电容器生产	支持长度为50至204 mm的60系列产品，其他规格可通过定制实现。	一套可调平台可支持更广泛的产品范围。
过盈配合外壳组装	使用可选的高频加热功能，适用于需要过盈配合安装的外壳和正极集流体。	扩展了针对特殊机械组装设计的工艺能力。
大批量储能制造	提供自动插入、生产计数，利用率达到98%。	提高可重复性并支持稳定的生产调度。
电池中试与扩产线	高度、深度和气动速度可调，使系统适用于新产品导入和生产转移。	在电芯尺寸或组装条件变化时简化工艺适配。
自动化组件密封工艺	在完全插入外部壳体之前，准确放置电芯和密封组件。	有助于建立可重复的密封组装顺序，减少人工误差。
实验室与工程验证	支持超级电容器开发、工艺鉴定和设备验证的受控套壳试验。	为工程评估和优化提供可调的操作条件。

参数	规格
产品型号	CX07
适用产品	60系列电池超级电容器
适用产品长度	50–204 mm
其他产品尺寸	其他规格可定制
插入深度精度	±0.1 mm
插入深度	可调
插入速度	50 mm/s，可调
模具使用寿命	正常使用下超过500,000次循环
生产产能	≥3 件/分钟
设备利用率	98%
所需气源	0.5–0.8 MPa，可调
推荐气源	0.5–0.7 MPa 干燥压缩空气
耗气量	0.5 m³/min
电源	220 V / 50 Hz

参数	规格
额定功率	0.5 kW
工作温度	10~35°C
工作湿度	10~80% RH
工作尺寸	长700 mm × 宽500 mm × 高2200 mm
运输尺寸	长700 mm × 宽500 mm × 高1900 mm
重量	300 kg
控制系统	带人机界面显示的PLC控制
安全系统	电子光幕保护
加热选项	可选高频加热套壳功能
套壳高度调节	可针对不同产品高度进行调节
气缸速度	可调
生产计数	集成产品计数功能
套壳工艺	将焊接好的超级电容器电芯及组装好的顶盖和O型圈插入外壳
密封位置	O型密封圈被固定并保持在内部密封位置
安装与搬运要求	若放置在一楼，搬运高度需≥2 m
楼层运输要求	电梯通道宽度至少1 m，高度≥2 m，深度超过1.3 m
物流规划	需提前确认从厂外到车间的运输路线及安装方式