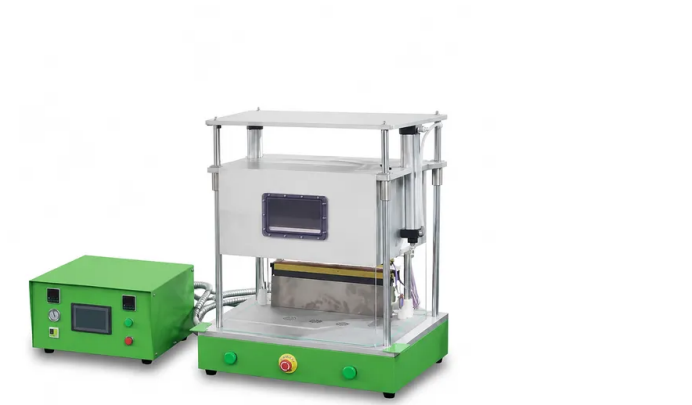


电池电解液浸润预封与二次封装三合一机

货号: CC16



简介

这款先进的三合一电解液浸润、预封与二次真空封装系统，专为简化软包电池制造流程而设计。设备配备精密黄铜封头、数字温度控制及耐腐蚀铝合金腔体，确保电池组装的可靠性。

了解更多

应用	描述	核心优势
软包电池电解液浸润	在受控真空保压条件下，促进电解液深入渗透至厚的多层电极中。	加速电解液浸润动力学，降低电芯内阻，提高倍率性能。
注液后真空预封	在电解液注入后，对铝塑膜软包电池进行即时真空除气和临时热封。	在化成循环开始前防止水分污染和溶剂挥发。
二次除气与最终封装	在电池初次化成阶段后，执行二次腔体穿刺、残留化成气体抽除及最终封边。	确保内部分解气体完全排出，并提供永久性的软包密封。
圆柱电池电解液浸润	采用真空辅助浸润循环，使圆柱电池卷芯充分浸渍粘稠液体电解液。	最大化电极饱和度，消除紧密卷绕圆柱电池结构中的干区。
固态及凝胶聚合物电池	对实验性凝胶电解质和多层软包设计进行受控热粘合和真空抽气。	为先进固态原型提供均匀的界面接触和稳固的周边密封。
超级电容器组装	为双电层电容器和混合型超级电容器实施真空除气和热封边。	消除多孔碳电极中的气体空隙，保证无泄漏的封装完整性。

规格参数	技术数据 (产品编号: CC16)
产品编号	CC16
集成功能	电解液静置浸润、真空预封、二次除气最终封装 (三合一)
真空腔体材质	高强度耐腐蚀铝合金
封头材质	高导热黄铜
封刀长度	400 mm
标准封边宽度	5 mm (可根据要求定制尺寸)
工作温度范围	室温至250°C (连续可调)
控温精度	±2°C
静置/浸润时间范围	0 至 9999 s (完全可调)
热封保压时间	0 至 99 s (以1秒为增量可调)
热封压力范围	0 至 8 kg/cm² (连续可调)
极限真空度	≥ -95 kPa (需外接真空泵)
封头平行度	在0.6 MPa和200°C下使用无碳复写纸验证压痕均匀性
气动操作速度	≥ 180 次/小时
压缩气体消耗	每个封口循环约消耗 0.2 L 压缩气体

规格参数	技术数据 (产品编号: CC16)
所需工作气压	0.4 至 0.6 MPa
手套箱工作气体兼容性	气缸驱动兼容配套的惰性手套箱工作气体
加热元件额定功率	500 W 内置加热棒
总功耗 (加热)	约 1.0 kW
电源供应	220V AC, 50 Hz
主机尺寸 (长 × 宽 × 高)	710 mm × 560 mm × 640 mm
控制单元尺寸 (长 × 宽 × 高)	450 mm × 400 mm × 260 mm
设备净重	约 60 kg