

用于软包和圆柱电池扩散的电池电解液真空静置箱

货号: JZ01



简介

这款高精度真空静置箱采用分体式结构，兼容手套箱，配备耐用的铝合金腔体、可编程多循环驻留程序及超低真空泄漏率，可优化电池电解液扩散，实现最大的浸润效率。

了解更多

应用	描述	主要优势
软包电池电解液浸润	注液密封后，对堆叠的多层软包电池进行深真空除气和浸泡。	消除活性干区，增强离子电导率，并减轻化成后的产气缺陷。
圆柱电池扩散处理	将粘性电解液强制毛细渗透至致密的卷芯（18650、21700、4680 规格）。	与大气静置相比，显著加快浸润时间，提高生产线良率。
下一代电池研发	将高粘度离子液体、凝胶聚合物和新型电解液配方真空注入多孔隔膜。	实现厚电极设计和下一代固态电池研究中的完全界面接触。
超级电容器浸渍	利用真空辅助将有机电解液浸泡至高比表面积活性炭电极基体中。	最大限度利用有效电化学表面积，并最小化等效串联电阻（ESR）。
手套箱集成中试制造	在水分敏感环境下进行在线电解液静置，适用于钠离子、锂硫和锂金属电池。	防止大气水分污染，同时简化从注液到预密封的过渡流程。
质量保证与浸润优化	定量评估不同隔膜表面涂层和隔膜孔隙率下的电解液浸润动力学。	提供标准化、可重复的真空曲线，用于基准测试配方添加剂和润湿性指标。

参数类别	规格详情 (型号 JZ01)
产品型号参考	JZ01
设备配置	分体式（主真空腔与控制柜分离）
电源供应	220V AC, 50 Hz, 单相
额定功耗	0.5 kW
气源要求	0.4 – 0.5 MPa（手套箱操作需使用 0.4 – 0.5 MPa 的惰性工作气体）
腔体内部尺寸 (长 × 宽 × 高)	320 mm × 320 mm × 175 mm
执行腔外部尺寸 (长 × 宽 × 高)	约 500 mm × 350 mm × 630 mm
腔体结构材料	高强度耐腐蚀铝合金
可达真空度	≤ -95.0 kPa（需外接真空源）
真空密封性能	泄漏率 ≤ 1.0 kPa / 分钟
静置驻留时间范围	0 – 9999 秒（完全可编程和可调）
腔体驱动机构	气缸驱动，配双直线导轨衬套
工艺监控	集成防刮光学观察窗
循环能力	多阶段真空-驻留-排气循环功能
系统总重量	约 70 kg（组合结构总成）