

纽扣电池极片冲片机

货号: CP01



简介

纽扣电池极片冲片机，用于电池正负极片、隔膜及薄型材料的精密模切。设备操作紧凑、模具尺寸灵活，且兼容手套箱操作，适用于实验室研究流程，在严苛的电池开发应用中可实现一致且平整的切边。

了解更多

应用	描述	主要优势
纽扣电池电极制备	在纽扣电池组装前，从正负极片上冲裁出圆形极片，使用选定的模具直径以匹配所需的电池规格。	产生可重复的电极几何形状，使组装和测试流程更加一致。
隔膜片制备	将隔膜纸及其他薄型隔膜材料切割成适合实验室纽扣电池构建的圆形件。	支持精确的隔膜尺寸调整，并减少组装前的手动修剪。
电池材料研究	使用厚度在 0.005 至 0.5 mm 之间的新开发正极、负极和隔膜材料制备样品。	为比较材料配方和加工条件提供实用的样品制备步骤。
基于手套箱的电池制造	将紧凑型装置通过直径大于 200 mm 的手套箱舱室，并在需要受控气氛处理的地方进行冲裁。	有助于限制敏感材料在制备和转移过程中的暴露。
学术材料科学研究	支持实验室规模的薄片样品制备，用于电池实验、工艺研究和先进材料调查。	在适合共享实验室的紧凑规格中提供灵活的模具选择。
电池中试开发	在早期工艺开发和小批量纽扣电池生产过程中制备重复的电极和隔膜圆片。	无需大型自动化冲裁系统即可提高工作流程的可重复性。

参数	规格
产品编号	CP01
主要功能	薄片材料的冲裁和落料
适用材料	电池正极片、电池负极片、隔膜纸及其他薄片材料
适用材料厚度	0.005 至 0.5 mm
标准冲裁尺寸	Φ14 mm
可选冲裁尺寸	Φ8 mm 至 Φ24 mm，根据客户规格定制
常用模具尺寸	Φ8, Φ10, Φ12, Φ14, Φ15, Φ16, Φ17, Φ18, Φ19, Φ20 mm
冲裁行程	25 mm
操作方式	手动手柄操作
上冲头导向	高精度滑轨
切割结果	设计用于无毛刺、无飞边或压痕的冲裁
机身材料特性	耐腐蚀和防锈材料
外部尺寸 长 x 宽 x 高	L110 x W150 x H235 mm
重量	6 kg
手套箱过渡要求	可自由通过直径大于 200 mm 的手套箱过渡舱