

连续/间歇式电池实验室涂布机

货号: TB18



简介

连续/间歇式电池实验室涂布机结合了稳定的卷材张力校正、高精度逗号刮刀计量、三辊转移涂布以及双面热风干燥功能，为电极工艺开发提供可靠保障，并配备PLC触摸屏操作及可选的溶剂回收处理装置。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
锂离子电池电极研发	在实验室开发涂层电池电极期间，将电极浆料涂覆到移动基材上，根据研究选择连续或间歇涂布。	单套系统支持对比连续和间歇涂布程序。
电极浆料配方评估	为评估制备的浆料在转移涂布和逗号刮刀计量过程中的表现提供受控的涂布和干燥路径。	宽广的涂布窗口支持对涂布条件的实际评估。
间歇式电极图案开发	支持需要离散涂层部分的间歇涂布研究，以满足预期的实验室工艺。	自由切换操作避免了为间歇工作专门配置单独的涂布机。
连续卷材涂布工艺研究	在张力受控、导向的基材路径上进行连续涂布，并集成下游热风干燥。	稳定的卷材运行支持在移动基材上进行有序的工艺试验。
涂布计量优化	使用带有精密调节机构的逗号刮刀计量，在实验工作中优化涂布状态。	高涂布精度支持在测试条件之间进行更受控的对比。
电极干燥条件评估	使用精密控制的加热系统，在带有上下两侧气流的热风烘箱中干燥涂层基材。	双面气流和 $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ 的加热精度支持高质量的干燥研究。
溶剂型涂布实验室配置	当溶剂处理是实验室要求的一部分时，为涂布系统配置可选的溶剂回收处理装置。	可选的处理能力使设备规格能够符合溶剂相关的工艺需求。

参数	规格
现场识别码	TB18
涂布模式	连续涂布和间歇涂布；可自由切换
涂布方法	三辊转移涂布
涂布窗口	宽广的涂布窗口
计量方法	逗号刮刀计量
涂布精度保障	用于高涂布精度的精密调节机构
基材处理	基材张力控制
卷材传输	稳定的胶带或卷材运行
卷材对齐	配置纠偏装置
烘箱类型	热风烘箱
干燥气流	上下双面吹风
干燥性能	高质量干燥效果
加热功率控制	模拟信号控制功率加热
加热系统精度	$\pm 0.3^{\circ}\text{C}$

参数	规格
加热系统使用寿命	长使用寿命
控制系统	PLC控制
操作界面	触摸屏操作
可选配置	溶剂回收处理装置