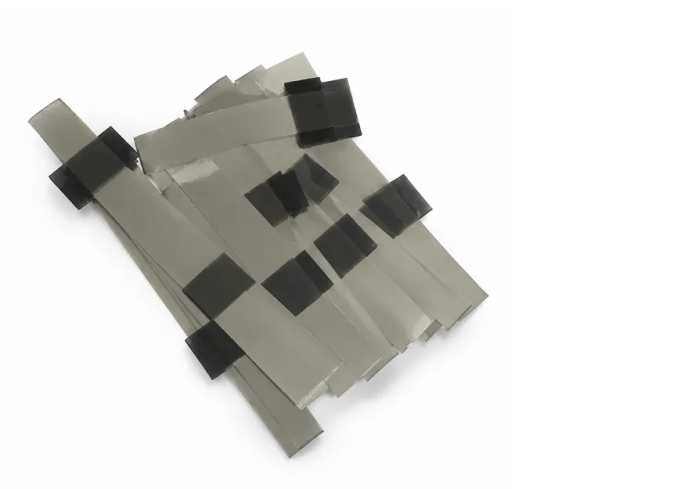


用于软包电池制造与研究的可定制 3Mm 铝极耳

货号: FZ34



简介

采购专为软包电池制造和电化学研究设计的高纯度 99.99% 3mm 铝极耳。产品具有尺寸可定制、卓越的超声波焊接性能、低接触电阻以及可靠的 3A 电流额定值，适用于实验室电池原型制作。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
锂离子软包电池研发	用于采用 NMC、LCO 或 LFP 正极化学体系的定制软包电池的正极终端集成。	确保超低内阻以及正极集流体箔的高完整性超声波键合。
固态电池组装	原型全固态和混合聚合物电解质软包电池的电流引线端接。	在高堆叠压力下提供稳定的界面接触，且无极耳变形或断裂风险。
高倍率放电表征	实验性微型软包电池在高达 3A 工作电流下的连续和脉冲放电测试。	防止极耳连接处出现过度的电阻性热尖峰，从而保持准确的电池温度遥测。
电池材料合成验证	在全电池配置中测试新合成正极活性材料的电气引线连接。	99.99% 的高纯度防止了外部金属污染对电化学循环结果的干扰。
电化学阻抗谱 (EIS)	用于精密高频交流阻抗和内阻测量的低噪声电气连接。	最大限度地减少夹具和引线的寄生阻抗，在宽频带内提供原始的奈奎斯特图数据。
超级电容器和混合器件原型制作	高比表面积碳和赝电容软包储能单元的端子馈通。	支持快速充放电动力学，且在气密电池边界处压降极小。
学术教学与实验室培训	大学洁净室和电池工程课程中的实用电池制造培训。	标准化的尺寸轮廓减少了手动对齐和热封过程中的操作人员组装错误。

参数	规格 (FZ34)
产品编号	FZ34
主要材料	铝 (Al)
材料纯度	≥ 99.99%
极耳长度	48 mm
极耳宽度	3 mm
极耳厚度	0.09 mm
最大连续承载电流	3 A
净重	46 mg/pcs
表面状况	光滑、无毛刺、已脱脂
兼容性	超声波金属焊接、激光极耳焊接
耐电解液性	兼容标准锂离子碳酸酯溶剂 (EC, DMC, EMC)
定制选项	可根据要求定制长度、宽度、厚度及预涂密封胶