

可定制实验室台式挤压式平板涂布机

货号: TB09



简介

可定制实验室台式挤压式涂布机，适用于锂电池电极、太阳能薄膜、导电聚合物层、OLED基板等材料。具备精确的厚度控制、均匀加热功能，并可兼容手套箱环境，是科研工作的理想选择。

了解更多

应用	描述	主要优势
锂电池电极研究	将正极或负极浆料涂覆在金属或复合电极基材上，用于实验室电池开发。	产生受控、可重复的涂层，同时减少配方筛选过程中的浆料消耗。
固态电池材料	支持功能层和电极相关材料的涂布，这些材料对厚度控制和洁净操作有要求。	帮助研究人员在一致的涂布条件下比较材料成分。
太阳能光伏薄膜	在太阳能和光伏研究中使用的片状基材上沉积功能涂层。	为工艺优化提供可调的行程速度、涂布厚度和热干燥条件。
导电聚合物膜	将导电聚合物配方涂覆在平整基材上，用于柔性电子和先进薄膜开发。	通过封闭进料和稳定的电机驱动实现均匀的成膜。
OLED材料开发	支持实验室片状基材上OLED相关功能材料的表面涂布。	为实验层开发提供精确的小面积涂布控制。
先进材料研究	处理聚合物、陶瓷相关配方、复合材料及其他功能表面的实验性涂层。	为可重复的台式涂布试验提供了一个多功能的平台。
手套箱处理	在手套箱内操作，适用于在涂布和干燥过程中必须防氧或防潮的材料。	结合了紧凑结构、真空固定和封闭环境下的受控处理。

参数	规格
产品型号	TB09
涂布方式	挤压式平板涂布机；可选配刮刀涂布、四面制膜器涂布及线棒涂布工艺
标准涂布器	TB09标准制膜器
标准进料系统	TB09封闭式柱塞泵进料系统
驱动系统	电机驱动涂布运动
控制系统	PLC及触摸屏控制
真空系统	包含一个内置无油真空泵
操作环境	适用于手套箱使用

参数	TB09 250 型号	TB09 800 型号
涂布行程	约250mm；行程可通过触摸屏连续调节	0至800mm可调
涂布速度	0.5–20mm/s	0–120mm/s
真空板尺寸	长365mm × 宽200mm × 高32mm	长900mm × 宽350mm × 高32mm
重量	65KG	140KG

参数	TB09 250 型号	TB09 800 型号
外形尺寸	长560mm × 宽420mm × 高370mm	长1000mm × 宽450mm × 高320mm

参数	规格
真空板	铝制真空平板
涂布器厚度调节	0–5mm可调
注射器类型	不锈钢注射器
最大注射器容量	60ml
进料速度	0.05–5mm/s, 基于注射器活塞速度
涂布精度	±3μm
可选厚度显示	可选配1μm千分表显示
加热与干燥系统	带数字温度控制器的大面积均匀加热系统
加热温度范围	室温–130°C
控温精度	±1°C
电源	220V/50Hz

步骤	操作
1	将电极片或其他基材放置在真空板上, 开启电源并启动真空, 使基材被牢固固定。
2	将制膜器放置在基材上。
3	开始涂布周期。电机驱动的涂布机构会自动带动涂布器在基材上移动。
4	移除涂布器和推杆, 关闭加热盖, 设置干燥温度和时间, 开始加热。
5	干燥完成后, 打开加热盖, 取出涂布好的基材, 并将涂布机构复位。

项目	推荐做法
操作前清洁	每次工作前, 用蘸有酒精的软布仔细擦拭涂布头和机身, 以保持清洁。
精密部件保护	小心处理涂布头、千分表及其他精密部件。避免撞击, 在安装或拆卸时轻拿轻放。
千分表调节	在两侧对称且均匀地调节千分表。
紧固件检查	定期检查螺丝、螺母、销钉及其他紧固件, 防止松动, 避免质量问题。
涂布与进料系统保养	根据需要拆卸并清洁涂布器和进料系统, 以保持稳定的材料输送和涂布性能。