

用于电池制造与先进材料研究的定制宽度高精度铝带

货号: FZ39



简介

这款高精度铝带专为电池制造和先进研究而设计，具有可定制的宽度、严格的尺寸公差、多样的回火状态选择、合规的化学纯度以及卓越的弯曲性能，确保在严苛的实验室和工业生产线上实现顺畅加工。

了解更多

应用	描述	主要优势
锂离子电池正极极耳	在软包和方形电池中作为正极端子电流引出极耳。	优异的导电性，与铝集流箔的超声波焊接无缺陷。
超级电容器端子引线	在大功率双电层电容器 (EDLC) 中互连电极堆。	低内等效串联电阻 (ESR)，在高倍率循环中具有高机械耐受性。
精密压延与涂布研发	作为电池实验室薄膜浆料涂布和辊压试验的标准化基材带。	卓越的厚度均匀性和表面清洁度，确保活性材料层沉积的可重复性。
电子元件屏蔽	在电子产品中作为轻量级电磁干扰 (EMI) 和射频屏蔽带。	高纯铝提供连续的导电性和围绕复杂几何形状的灵活贴合性。
变压器与电感箔绕组	在高频电力变压器和紧凑型电感器中替代传统磁线。	优异的填充系数，减少趋肤效应损耗，在紧凑电子设计中具有高散热性。
柔性互连与汇流排	在多电芯模块化电池组中提供低剖面、灵活的桥接导体。	在重复 180° 弯曲时具有高抗疲劳性，避免了电池包膨胀循环中的加工硬化断裂。

参数	数值 / 合规性
基础产品标识	FZ39 系列
材料类型	高纯工业铝带
化学成分标准	GB/T 3190-1996
可用交付形式	精密分切卷材 / 线轴 / 卷盘 (宽度可定制)

厚度标称范围 (T, 毫米)	厚度公差：高精度级 (± 毫米)	厚度公差：标准级 (± 毫米)	宽度公差：2≤W<10 毫米 (± 毫米)	宽度公差：10≤W<50 毫米 (± 毫米)	宽度公差：50≤W<100 毫米 (± 毫米)	宽度公差：100≤W<150 毫米 (± 毫米)	宽度公差：150≤W<200 毫米 (± 毫米)	宽度公差：200≤W (± 毫米)
0.05 ≤ T < 0.1	0.005	0.008	0.05	0.10	0.15	0.20	0.30	0.50
0.1 ≤ T < 0.2	0.008	0.010	0.08	0.10	0.12	0.15	0.30	0.50
0.2 ≤ T < 0.3	0.010	0.012	0.10	0.15	0.25	0.50	0.80	1.00
0.3 ≤ T < 0.4	0.012	0.015	0.10	0.15	0.25	0.50	0.80	1.00
0.4 ≤ T < 0.5	0.015	0.025	0.10	0.15	0.25	0.50	0.80	1.00

宽度类别 (W, 毫米)	最大允许侧弯度 (毫米/米)
2 ≤ W < 10	≤ 1.0

宽度类别 (W, 毫米)	最大允许侧弯度 (毫米/米)
$10 \leq W < 50$	≤ 3.0
$50 \leq W < 100$	≤ 3.0
$100 \leq W < 150$	≤ 5.0
$150 \leq W < 200$	≤ 5.0
$200 \leq W$	≤ 5.0

系列型号代码	回火状态	标称厚度 (毫米)	抗拉强度 Rm (N/mm ²)	最小延伸率 A (%)	180° 重复弯曲 (最小次数)	弯曲测试要求	维氏硬度 (HV)
FZ39-O	O	0.050 – 0.089	45 – 100	≥ 4	≥ 8	弯曲处无裂纹或分层	< 25
FZ39-O	O	0.090 – 0.139	50 – 100	≥ 6	≥ 8	弯曲处无裂纹或分层	< 25
FZ39-O	O	0.140 – 0.200	50 – 100	≥ 10	≥ 8	弯曲处无裂纹或分层	< 25
FZ39-O	O	0.210 – 0.300	60 – 100	≥ 13	≥ 8	弯曲处无裂纹或分层	< 25
FZ39-H12/22	H12, H22	0.050 – 0.300	80 – 120	—	≥ 6	弯曲处无裂纹或分层	25 – 30
FZ39-H14/24	H14, H24	0.050 – 0.300	95 – 135	—	≥ 4	弯曲处无裂纹或分层	30 – 40
FZ39-H16/26	H16, H26	0.050 – 0.300	110 – 150	—	≥ 3	弯曲处无裂纹或分层	40 – 45
FZ39-H18	H18	0.050 – 0.300	≥ 125	—	≥ 2	弯曲处无裂纹或分层	> 45