

圆柱电池及电容器外壳切槽机

货号: YZ09



简介

可调节圆柱电池及电容器外壳切槽机，专为精密实验室样品制备和小批量中试生产设计。具备手动/自动操作模式，深度、宽度及速度均可调节，确保槽位成型精确且可重复，并支持手套箱内使用，适用于先进电化学开发应用。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
圆柱锂电池研发	在圆柱电池外壳上形成圆周槽，用于在电池材料开发过程中制备实验室电池样品。	可调节的成型变量支持实验性外壳设计和可重复的样品制备。
受控气氛电池组装	将装置放置在手套箱内操作，作为下游电池组装前制备圆柱外壳工作流程的一部分。	紧凑的尺寸支持在需要受控环境处理的集成应用。
圆柱电容器外壳制备	加工圆柱电容器外壳上的槽位特征，用于实验室开发和评估工作。	同一设备可同时满足圆柱电池和电容器外壳的应用需求。
中试线工艺验证	进行小批量工厂试生产，在更大规模制造部署前评估切槽条件。	自动模式和每分钟 6-8 件的产量支持实用的小批量加工。
电池外壳规格开发	为其他支持的外壳型号配置合适的选配圆柱电池切槽模具。	模具选择有助于使工艺适应不同的圆柱电池外壳规格。
切槽参数优化	在工艺开发过程中评估槽深、刀具位置、滚压速度和深度停留时间的相互作用。	独立可调的设置使技术团队能够直接控制核心成型条件。
质量导向的样品制造	生产研究样品，目标槽型必须以规定的 ± 0.1 mm 加工精度形成。	精密加工的滚压刀具有助于促进准确可靠的槽位成型。

参数	规格
产品项目编号	YZ09
主要应用	实验室电池材料研发样品制备；圆柱电池及圆柱电容器外壳切槽；工厂小批量中试生产
支持工件	各种圆柱电池外壳及圆柱电容器外壳
可选模具配置	可选择其他圆柱电池切槽模具
切槽深度调节范围	0-10 mm (可调节)
滚压工具位置调节范围	0-20 mm (可调节)
切槽深度停留时间	可设置
切槽旋转速度	最高 300 r/S (可调节)
调速方式	无级调速
操作模式	手动切槽和自动切槽
切槽宽度	1.1-1.6 mm (根据滚压工具厚度而定)
加工精度	± 0.1 mm
产能	6-8 件/分钟 (取决于操作员熟练程度)
滚压刀具	经过精密加工，确保准确、可靠、稳定的槽位成型

参数	规格
电源供应	220 V / 50 HZ, 140 W
压缩空气	0.45-0.6 MPa
结构件材料	高强度铬钢
表面处理	环保电镀和喷涂处理；具有防锈功能
主机尺寸	740 mm x 220 mm x 470 mm (左右 x 前后 x 高度)
手套箱使用	可放置手套箱内并进行操作