

圆柱形电容器壳体数控滚槽预封口机

货号: CX01



简介

圆柱形超级电容器壳体数控滚槽预封口机，采用伺服控制成型，尺寸精确，同心度稳定，支持人机界面编程操作，工装耐用，确保电容器组装生产的高质量与可靠性。

了解更多

应用	描述	主要优势
圆柱形超级电容器壳体滚槽	在预封口操作前，在圆柱形超级电容器外壳上形成所需的凹槽。	±0.02 mm的滚槽深度精度支持受控的壳体几何形状。
超级电容器预封口卷边成型	在合适的圆柱形超级电容器产品上产生预封口卷边。	卷边成型阶段的减速支持渐进、受控的成型。
60系列直径电池壳体加工	加工上述60系列直径类别的电池产品。	可编程的人机界面设置支持对所需尺寸的精确调整。
定制直径圆柱形壳体生产	支持需要定制直径的圆柱形电池或超级电容器壳体工作。	直径可根据预期的产品需求进行定制。
可重复的大批量壳体预处理	为需要稳定成型结果的生产环境执行重复的滚槽和封口操作。	超过500万次正常使用寿命的工装支持长期的生产连续性。
自动化电容器组装线	作为更广泛的自动化制造序列中的受控滚槽和预封口工位。	PLC控制和人机界面显示支持面向自动化的工艺管理。

参数	规格
现场标识符	CX01
适用产品	60系列直径电池及超级电容器产品
直径选项	直径可定制
工艺功能	滚槽；预封口卷边成型
滚槽驱动	伺服电机丝杆驱动
封口驱动	伺服电机丝杆驱动
进给控制	精确控制进给距离和稳定的进给速度；进给过程中无回弹
滚槽和封口设置方法	通过人机界面设置数据；自动精确调整至所需数据
封口进给顺序	先快速进给；预封口卷边成型时慢速进给
工件夹持方法	套筒式夹紧固定
夹持特性	稳定无晃动；高对中同轴度
成型质量	滚槽和封口均匀；圆度好
进给导向	高精度直线导轨组件
滚槽高度精度	±0.05 mm
滚槽深度精度	±0.02 mm

参数	规格
封口后电容器高度	±0.05 mm
滚槽方法	模具滚轮滚槽法
工装模具使用寿命	正常使用下超过500万次操作
产能	≥3 件/分钟
利用率	98%
控制系统	PLC控制
显示与操作	人机界面显示
安全防护	智能外部防护罩
气源	0.5~0.7 MPa , 可调
耗气量	0.2 m³/min
电源	220V/50HZ
功率	2.5KW
外形尺寸	长1100mm * 宽900mm * 高1700mm
重量	800kg