

用于18650圆柱电池的台式连续涂布测试机

货号: TB10



简介

适用于锂电池电极、18650圆柱电池研究、陶瓷薄膜、晶体薄膜及纳米薄膜的台式连续涂布机，提供可调涂布宽度、精确厚度控制、自动收卷以及独立的PID烘箱温度调节，专为大学实验室和小规模生产设计。

了解更多

应用	描述	主要优势
锂离子电池正极涂布	将正极浆料连续涂布在铝箔上，用于配方筛选和电极工艺开发。	实现受控的涂布间隙调节、宽度可调、连续涂布和自动收料。
锂离子电池负极涂布	将负极浆料涂布在铜箔上，用于实验室评估和小批量电极制备。	支持在铜基材上进行可重复加工，并具有可调的放卷和收卷张力。
18650圆柱电池研究	为与18650圆柱电池制造相关的开发活动生产连续涂布的电极材料。	为实验室规模的涂布试验提供了一个紧凑的平台，便于做出更大规模的工艺决策。
大学电池研究	支持教学实验室、研究生研究以及涉及不同浆料配方的可重复涂布实验。	结合了紧凑的尺寸、简单的操作以及可控的涂布和干燥条件。
陶瓷薄膜涂布	将陶瓷材料涂布在合适的柔性基材上，用于薄膜开发实验和小批量试验。	在保持可调宽度和厚度控制的同时，将设备的应用范围扩展到电池电极之外。
晶体薄膜加工	用于涉及晶体基薄膜材料及相关研究样品的连续涂布试验。	提供受控的材料传输、可调的涂布参数和集成的烘箱干燥。
特种纳米薄膜开发	支持实验室规模的纳米薄膜配方涂布实验，需要受控的沉积和干燥。	为测试涂布窗口和工艺可重复性提供了一个实用的连续化平台。

规格类别	参数	数值
识别	型号	TB10
电气	机器电源	AC 220 V 单相 50 Hz
电气	机器功率	约 3 kW
涂布	涂布厚度范围	0.01 mm–2 mm
涂布	厚度调节方法	上刮刀涂布间隙的精密微调
涂布	涂布宽度	50 mm–150 mm
涂布	涂布宽度调节	通过涂布槽内的两个导板进行调节
涂布	涂布长度	正负极浆料涂布长度不限，取决于可用原料
涂布	材料收集	自动收卷
速度	涂布速度	2 m/min，无级变速
干燥	烘箱长度	1100 mm
干燥	最高工作温度	100°C
干燥	温度控制	带有数字显示控制器的独立高精度PID温度控制
基材兼容性	铝箔厚度	0.01 mm–0.03 mm

规格类别	参数	数值
基材兼容性	铜箔厚度	0.006 mm–0.020 mm
机械结构	机身材质	不锈钢
机械结构	表面处理	喷涂处理
张力控制	放卷张力	通过放卷轴调节旋钮和螺杆调节
张力控制	收卷张力	通过收料轴进行机械张力调节
整体尺寸	机器尺寸	1800 × 350 × 580 mm，长 × 宽 × 高
重量	机器重量	约 130 kg
包装	包装尺寸	2000 × 660 × 750 mm
包装	包装重量	约 160 kg
预期用途	主要工艺	连续涂布试验或小规模生产
预期用途	电池材料	锂离子电池正负极浆料
预期用途	其他材料	陶瓷薄膜、晶体薄膜和特种纳米薄膜