

用于颗粒的干粉混合机实验室混合设备

货号: JL12



简介

高效干粉混合机及实验室混合设备，适用于均匀的颗粒混合，具备不锈钢易清洗、灵活加料以及可靠的加工性能，广泛应用于制药、化工、食品、陶瓷、冶金和饲料行业，操作实用且物料周转高效。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
制药粉末混合	在下游加工、填充或配方评估之前混合干粉或颗粒成分。	促进物料均匀分布，支持可重复的实验室批次。
化工物料加工	在研发或小规模生产期间混合干化工粉末和颗粒原料。	提供受控的机械周转，并支持灵活的手动或真空加料。
食品配料混合	结合干食品粉末或颗粒成分，适用于对卫生处理和高效清洁有要求的场合。	不锈钢结构和光滑内壁简化了批次间的清洁工作。
饲料预混料制备	混合干饲料物料和颗粒组分，用于实验室评估或受控的预混料制备。	支持在小工作容积下实现一致的混合。
陶瓷粉末制备	在成型、压制或其他成型工艺之前对陶瓷粉末和颗粒物料进行均质化。	有助于减少浓度差异，提高原料均匀性。
冶金粉末加工	在材料研究和工艺开发过程中混合金属粉末或颗粒物料。	在紧凑的实验室规模混合机中提供有效的物料运动。
研究与质量控制	为实验室测试、配方比较和质量检查制备具有代表性的干物料混合物。	提供实用的容量选择和简单的操作，便于重复测试。

参数	JL12 20 升型号	JL12 30 升型号
容器容量	20 L	30 L
工作容积	8 L	12 L
电机功率	0.55 kW	0.75 kW
混合速度	20 r/min	20 r/min
外形尺寸（长×宽×高）	1195 × 350 × 885 mm	1170 × 370 × 1045 mm
建议负载	10 kg	10 kg
设备重量	120 kg	125 kg
物料类型	干粉和颗粒物料	干粉和颗粒物料
容器结构	V 型不对称圆柱形容容器	V 型不对称圆柱形容容器
加料方式	手动加料或真空吸料	手动加料或真空吸料
容器材质	不锈钢	不锈钢
内壁表面处理	光滑内壁，便于清洁	光滑内壁，便于清洁
混合原理	机械传动驱动两个不同高度圆柱腔室间的往复运动	机械传动驱动两个不同高度圆柱腔室间的往复运动
目标行业	制药、化工、食品、饲料、陶瓷和冶金行业	制药、化工、食品、饲料、陶瓷和冶金行业