

双工位真空自动注液机

货号: JZ02



简介

探索我们的双工位真空自动注液机，该设备配备双头精密计量泵、集成式真空浸润系统以及智能松下PLC自动化控制，旨在为全球中试及实验室电池组装线实现最高水平的电解液浸润一致性。

了解更多

应用	描述	主要优势
锂离子软包电池中试线	针对消费电子和电动汽车开发的铝塑膜软包电池进行高精度真空注液。	消除内部空隙，加速电解液向致密电极堆的渗透。
方形电池原型开发	针对硬壳铝壳方形储能电池进行自动化定量注液和真空浸润。	实现均匀的容积式注液，无液体溢出或外部壳体污染。
超级电容器制造	将有机或离子液体电解液精密注入高比表面积活性炭电极中。	确保超细微孔的完全浸润，以达到目标电容和低ESR。
固态及半固态电池研发	对混合固态复合隔膜和凝胶聚合物电解质基质进行计量浸润。	提供受控的真空暴露环境，防止基质降解，同时实现均匀的界面接触。
钠离子电池组装	为粘度较高的新兴钠离子电池化学体系提供专用电解液分配。	无论电解液流变性如何变化，均能保持精确的容积注液公差。
学术与工业研究实验室	为电化学性能基准测试和老化研究提供标准化的电池电解液注入。	通过完全数字化的配方存储，确保实验批次间的高度可重复性。

规格类别	参数	数值 / 描述 (型号: JZ02)
电气与电源	输入电源	单相交流 220V, 50 Hz
气动要求	压缩工作气源	0.3 – 0.6 MPa
物理尺寸	设备尺寸 (长 × 宽 × 高)	1100 mm × 550 mm × 900 mm
物理重量	设备总净重	120 kg
表面处理	外部框架涂装	工业银色涂层
生产性能	处理能力	取决于电池几何形状、电解液粘度和工艺配方
泵送与计量	注液泵送系统	1套 (包含2台16型双头注液泵)
真空基础设施	真空抽气系统	1套 (全集成工位级真空回路)
运动与分度	自动移位机构	1套 (带电动驱动的精密直线执行器)
工装与夹具	电池定位机构	1套 (可调气动夹紧紧夹具)
分配歧管	注液喷嘴组件	1套 (防滴漏精密注液喷嘴机构)
底盘与外壳	机器主机框架	1套 (加固结构工业框架)
控制器硬件	主控制器及扩展	松下PLC，带专用扩展模块
操作界面	人机界面 (HMI)	威纶通彩色触摸屏显示器
驱动组件	电动缸及驱动	亚德客 (AirTAC) 精密电动执行器及驱动系统

规格类别	参数	数值 / 描述 (型号: JZ02)
气动组件	气缸及阀门	亚德客 (AirTAC) 工业气动组件
安全与诊断	故障处理与报警	程序集成紧急停止、故障检测及视觉指示警报
辅助系统	正压系统	未包含 / 无
辅助系统	腔体阀门机构	未包含 / 无
辅助系统	称重与机器人	未包含 (无集成秤、流量抽取或称重机械臂)