

双工位真空自动注液机

货号: YZ15



简介

用于锂电池生产的双工位真空自动注液设备，集成了两套16头双泵、自动定位、真空处理、PLC控制、安全防护及故障报警功能，可满足日常制造流程中受控且可重复的电芯注液需求。

了解更多

应用	描述	主要优势
锂电池电解液注入	利用集成的注液系统、喷嘴机构、定位硬件和真空工艺配置，将电解液注入锂电池电芯。	在单一专用单元中结合了核心注液、真空、移动和控制功能。
电池电芯中试生产	支持中试规模电芯制备过程中的电解液注入，可评估电芯类型和工艺条件。	可根据实际电芯类型和工艺考虑生产能力。
电池工艺开发	为建立和审查真空辅助电解液注液顺序提供明确的设备配置。	集成的PLC控制、触摸屏操作和程序化故障功能支持有组织的工艺操作。
电芯制造工作站	作为锂电池生产工作流程中的专用电解液注液站。	紧凑的机身整合了操作所需的注液、真空、定位和控制组件。
真空辅助电芯注液工艺	将随附的真空系统和真空管道应用于需要真空工艺支持的电芯注液工作流程。	提供专用真空系统，无需依赖外部真空装置。
受控喷嘴注液作业	在注液阶段使用注液喷嘴机构、自动位移机构和电池定位机构。	围绕可重复的设备顺序对齐指定的机械子系统。
电池制造设备集成	支持在有单相电源和压缩工艺气体的环境下部署。	使用单相AC220V, 50Hz输入电源和0.3-0.6MPa压缩气体源。

参数	规格
现场标识符	YZ15
设备类型	双工位真空自动注液机
主要应用	锂电池电解液注入
输入电源	单相 AC220V, 50Hz
压缩动力气源	0.3-0.6MPa
涂层颜色	银色
生产能力	与电芯类型和工艺有关
设备重量	120KG
设备尺寸 (mm)	长1100*宽550*高900
注液腔阀机构	无
正压系统	无
真空系统	1套
自动位移注液机构	1套
注液系统	1套，包含2个16头双泵

参数	规格
电池定位机构	1套
注液喷嘴机构	1套
称重系统	无
机身	1套
控制系统	1套
流量拉动系统	无
自动称重机械手	无
PLC及扩展模块	松下 (Panasonic)
触摸屏	威纶通 (Weinview)
电动缸及驱动器	亚德客 (Airtac)
气动缸	亚德客 (Airtac)
报警系统：故障停机	内置于程序
报警系统：故障指示	内置于程序

功能区域	包含配置
注液工艺	注液系统、注液泵管道、两个16头双泵及注液喷嘴机构
真空工艺	一套真空系统及真空管道系统
电芯处理	一套电池定位机构和一套自动位移注液机构
控制	一套带有松下PLC及扩展模块的控制系统，以及威纶通触摸屏
运动与气动	亚德客电动缸、电动缸驱动器及气动缸
安全与警报	安全防护装置、程序集成故障停机及程序集成故障指示
机器结构	一套带银色涂层的完整机身

项目	规格状态
注液腔阀机构	未包含
正压系统	未包含
称重系统	未包含
流量拉动系统	未包含
自动称重机械手	未包含