

用于超级电容器和电容器电芯组装的电动铆接机

货号: CX13



简介

用于超级电容器和牛角型电容器电芯组装的电动铆接机，提供可调铆接高度、电机驱动操作、可定制的模具行程，以及每分钟约 10 件的产量，确保可靠的生产流程。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
超级电容器电芯盖板铆接	在超级电容器电芯组装过程中铆接电芯顶盖，需要盖板定位和受控的连接动作。	支持在超级电容器生产流程中固定顶盖组件的专用工艺。
超级电容器极耳组装	作为超级电容器电芯构造的一部分连接电芯极耳。设备可根据相关的电芯尺寸和卡盘行程要求进行配置。	可调高度和可定制的兼容性有助于使工艺与目标电芯设计保持一致。
牛角型电容器制造	牛角型电容器电芯的铆接操作，包括其电芯盖板和极耳相关的组装工作。	为这种电容器格式提供了一种面向生产的电机驱动铆接方法。
滑丝铆接	加工与指定电芯组装应用相关的滑丝组件。	自动铆接动作支持对适用组件的重复处理。
电容器中试线开发	在开发电容器电芯组装工艺时，建立和评估可重复的铆接步骤。	可定制的电芯规格和卡盘行程提供了有用的工艺配置灵活性。
实验室电芯组装工位	在实验室或小规模电芯组装环境中执行专用铆接工作，操作人员需要明确的机器工艺。	手动液压紧固与自动铆接相结合，支持受控的操作员引导使用。
专用电容器生产工作站	将固定的铆接操作集成到有组织的电容器制造工作站中。	每分钟约 10 件的效率为生产计划提供了参考依据。

参数	规格
现场标识符	CX13
设备类型	电动铆接机
适用产品	超级电容器和牛角型电容器
适用铆接部件	电芯顶盖、电芯极耳和滑丝
铆接驱动	电机驱动铆接
液压系统	手动紧固液压系统
铆接机构	自动铆接机构
铆接高度	可调
上模脱料板	弹性脱料装置
下模脱料板	弹性脱料装置
电源/功率	AC220V 50Hz 500W
电芯规格	φ20-φ35mm (可定制)
卡盘行程	20-40mm (可定制)

参数	规格
工作效率	约 10 件/分钟
外形尺寸	610(长)x440(宽)x1060(高)mm
重量	139KG