

全自动锂离子电池极片模切机

货号: MQ08



简介

全自动锂离子电池极片模切机集放卷、纠偏、极耳成型、CCD检测、除尘和收卷于一体，适用于高速、高精度的连续涂布极片生产。

了解更多

应用	描述	主要优势
动力电池极片生产	为动力电池制造工艺中连续涂布的卷料极片进行极耳成型。	集成了卷料处理、极耳切割、检测和收卷，实现协同生产序列。
锂离子电池芯极片制备	生产长度为150-500 mm (含极耳) 的极片，用于后续的电芯装配作业。	支持 ± 0.2 mm的受控极片尺寸精度。
连续涂布线后端加工	在连续涂布后处理涂布极片卷，在模切前进行自动放卷和纠偏。	减少了极片成型过程中的人工卷料搬运。
极耳制造	在保持纵向和横向毛刺限值的同时创建成型的极耳。	支持边缘质量控制，纵向毛刺 ≤ 15 μm ，横向毛刺 ≤ 10 μm 。
在线极片质量检测	在连续极片加工过程中使用CCD缺陷检测和CCD尺寸检测。	将检测功能直接添加到生产工作流程中。
大批量极片卷转换	处理外径 ≥ 750 mm、重量 ≤ 500 Kg的进料卷，并自动收卷输出卷。	支持生产速度 ≥ 35 米/分钟的持续物料加工。
电池制造过程控制	提供明确的产品合格率和设备故障率性能指标。	支持以 $\geq 99.5\%$ 的合格率和 $\leq 2\%$ 的设备故障率为目标的生产规划。

参数	规格
产品编号	MQ08
主要功能	连续涂布工艺的动力锂电池极片成型
适用物料形式	卷料极片 / 连续涂布极片
工艺功能	自动卷料放卷；极片纠偏；极耳模切；CCD缺陷检测；极片除尘；CCD尺寸检测；自动极片收卷
极片长度	150-500mm (含极耳)
进料卷芯内径	6英寸
进料卷外径	≥ 750 mm
进料卷重量	≤ 500 Kg
收卷卷外径	≤ 750 mm
设备生产速度	≥ 35 米/分钟 (设计 ≥ 45 米/分钟)
极片尺寸精度	± 0.2 mm
模具寿命	单次使用超过100万次；支持超过10次修磨
纵向毛刺	≤ 15 μm
横向毛刺	≤ 10 μm

参数	规格
收卷整齐度	+/-1mm
设备噪音	<=75 db (距离机器1米处)
电源供应	AC380V+/-5% , 三相50Hz
启动功率	<=40Kw
运行功率	<=30Kw
气源	压缩空气 0.5-0.6Mpa
耗气量	1000L/分钟
设备尺寸	约 9500x2300x2700 (主机)
标准外观颜色	标准暖灰色1C ; 客户定制颜色需提供色卡
设备重量	约 15000Kg
产品合格率	>=99.5%
设备故障率	<=2%
适用环境温度	0-50 C°