

加热式卷对卷辊压机 电池电极二辊轧机 实验室二辊轧机

货号: DG07



简介

用于电池电极压延和有色材料加工的加热式实验室卷对卷辊压机，具有可调辊隙、独立加热、数字温度控制和连续卷材处理功能，可实现可重复的研究级加工和高密度电极开发，适用于先进实验室

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
锂电池电极压延	在可调机械和热条件下，减小锂电池电极片厚度并提高活性层密度。	支持受控电极压实和可重复的清洁能源材料开发。
加热式电池材料研究	研究轧制温度、辊隙和进料速度如何影响电极结构、厚度和密度。	支持在实验室规模下逐项评估工艺参数。
连续电极带材加工	将电极卷材从放卷辊送入加热轧辊，再收卷至收卷辊，实现连续运行。	提高较长样品和重复带材实验中的处理一致性。
铜和铝材料	在选定温度和可调厚度设置下，加工少量铜、铝及其他有色材料。	为专业材料研究提供电驱动、温度辅助轧制。
金和银材料研究	对少量贵金属材料进行受控轧制试验，适用于重视样品保护和工艺观察的场景。	以紧凑型实验室配置提供可调减薄加工。
先进材料实验室	研究热机械加工与研究样品材料致密化之间的关系。	在一个平台中集成受控温度、辊隙、速度和卷材张力。
高校和中试研究	支持电池工程、材料科学及相关实验室项目中的可重复实验。	为日常研究流程提供便捷操作和数字参数监控。

参数	规格
产品编号	DG07
设备类型	加热式电动实验室卷对卷辊压机及二辊轧机
轧辊直径	Φ100 mm
轧辊硬度	HRC62
轧辊表面粗糙度	Ra0.4或更优
轧辊圆柱度	≤±2 μm
轧制厚度	0至2 mm；辊隙可调
可调辊隙	0至2 mm
加热宽度	80 mm
轧辊排列方式	垂直布置
轧制温度	上下轧辊独立加热；室温至130°C可调；数字显示
温度控制精度	±0.5°C
温度分辨率	0.1°C
操作方式	电动

参数	规格
进料速度	0至40 mm/s；数字显示，可精确观察和调节速度
连续运行	连续运行
导辊宽度	200 mm
机械速度	最大1.5 m/min
张力控制	最大20 N
放卷和收卷卷芯	3英寸卷芯
最大放卷和收卷直径	200 mm
轧制单元电压和频率	AC220V/50Hz
轧制单元功率	1 kW
轧制单元尺寸	L670 mm × W220 mm × H330 mm
轧制单元重量	70 kg

参数	放卷组件	收卷组件
安装尺寸	W300 mm × D250 mm × H280 mm	W300 mm × D350 mm × H280 mm
重量	约15 kg	约20 kg

参数	规格
放卷和收卷总重量	总计35 kg
电源	单相220 VAC ±10%；110 VAC可定制
电源频率	50 Hz/60 Hz
放卷和收卷功率	100 W