

重型40吨分体式自动热压机，配备300X300Mm加热板及可编程Pid控制

货号: XP39



简介

重型40吨分体式自动热压机，配备300x300mm加热板，独立双通道PID温度控制，多级压制循环，40吨液压力，CE认证，适用于实验室压制、粉末冶金、电池研究和陶瓷烧结

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
先进陶瓷热压烧结	将氧化铝、氧化锆、氮化硅和碳化硼粉末致密化成为高性能部件。均匀的温度场防止了差异致密化和晶粒生长。	接近理论密度，具有均匀的微观结构和最小的内应力。
粉末冶金压实	对铁、不锈钢、碳化钨和钛合金粉末进行预烧结压实，形成具有高生坯强度的生坯。	最大化生坯密度，减少烧结收缩，实现更严格的尺寸公差。
固态电池电极层压	热压固态电解质片和复合电极，以最小化界面电阻并防止多层电池中的分层。	为高离子电导率和长循环寿命创建高质量、无缺陷的界面。
高性能聚合物成型与薄膜层压	用于燃料电池组件或柔性电子产品的PTFE、PEEK、PVDF及多层薄膜的压缩成型和层压。	消除空隙，确保尺寸稳定性和一致的层间附着力。
复合材料固结	用于航空航天面板和汽车部件的纤维增强热塑性或热固性预浸料的热压。可编程压力曲线可防止纤维冲刷和层压空隙。	生产低孔隙率、高强度层压板，具有可预测的机械性能。
电子封装与灌封	在精确的温度和压力下将灌封薄膜层压到印刷电路板或半导体基板上。	实现无空隙灌封，具有优异的附着力，提高器件可靠性。
金属基复合材料加工	热压实由陶瓷颗粒或纤维增强的铝、铜或镁基复合材料。	提高对重量敏感应用中的均匀性和机械性能。
轮胎与橡胶试样制备	将橡胶化合物压缩硫化制成测试片或小型模型件，用于机械性能评估。	生产符合ASTM和ISO测试标准的一致、无缺陷样品。

规格	数值
型号	XP39
类型	分体式自动热压机
压力范围	0 – 40 吨
加热板尺寸	300 × 300 毫米
最高工作温度	0 – 300 °C
加热功率	4,800 瓦 (2 × 2,400 瓦)
温度控制	PID智能可编程，独立双通道
压力控制	PID自动程序保持/恒压，多级定时自动卸压
活塞行程	50 毫米
最大开档	150 毫米

规格	数值
冷却方式	循环水冷却（可选外部冷却器）；提供快接头
控制界面	7英寸高分辨率工业触摸屏
电源	交流 220V / 50Hz，单相（最大21.8A，需空气断路器）
尺寸（约）	800 × 440 × 620 毫米（待确认）
净重（约）	420 公斤（待确认）
认证	CE