

高纯度 99.9% 锂片 扣式电池材料

货号: FZ40



简介

我们的高纯度 99.9% 锂片专为扣式电池制造和先进电池研究而设计，具有卓越的表面一致性、极低的痕量杂质和精确的尺寸公差，可确保下一代储能系统实现可重复的电化学性能。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
扣式半电池组装	作为对电极和参比电极，用于测试 CR2016、CR2025 和 CR2032 规格的正极材料（NMC、LFP、LCO、硫）。	在循环曲线中提供稳定、无极化的基准电位，且电压滞后极小。
固态电池研发	作为金属锂阳极界面，与氧化物、硫化物或聚合物固态电解质配对。	平整、光滑的表面形态最大限度地减少了固-固界面的接触阻抗和空隙。
电解质配方筛选	用于对称 Li-Li 扣式电池，以评估先进液体或凝胶电解质的剥离/电镀过电位和库仑效率。	高化学纯度防止了痕量金属引起的敏感氟化添加剂和溶剂的催化分解。
阳极界面 (SEI) 研究	为人工 SEI 涂层和表面处理的原位和非原位表征（XPS、AFM、SEM）提供原始金属表面。	不存在原生氧化物或氮化物污染物，确保了对工程界面动力学的真实观察。
锂硫及锂空气电池	在探索性开放系统和高能量密度多电子化学测试中作为高容量负极。	高本体纯度减轻了化学交叉降解，并在高放电深度循环中保持阳极完整性。
学术材料科学培训	供大学实验室进行基础电化学和循环伏安法实验的标准耗材。	高批次一致性确保了多个学生群体和研究小组之间的实验可重复性。

规格参数	标准值	典型分析值	单位 / 条件
产品标识	FZ40	FZ40	—
化学式	Li	Li	金属元素
锂 (Li) 纯度	≥ 99.90	99.95	% (最小值)
熔点	180.5	180.5	°C
密度	0.534	0.534	g/cm³
钠 (Na) 杂质	≤ 0.02	0.005	% (最大值)
钾 (K) 杂质	≤ 0.005	0.001	% (最大值)
钙 (Ca) 杂质	≤ 0.02	0.005	% (最大值)
硅 (Si) 杂质	≤ 0.008	0.002	% (最大值)
铁 (Fe) 杂质	≤ 0.005	0.002	% (最大值)
铝 (Al) 杂质	≤ 0.005	0.002	% (最大值)
镍 (Ni) 杂质	≤ 0.003	0.001	% (最大值)
氯 (Cl) 杂质	≤ 0.006	0.002	% (最大值)
氮 (N) 杂质	≤ 0.02	0.005	% (最大值)

规格参数	标准值	典型分析值	单位 / 条件
直径范围 (小)	4.0 至 16.0	公差: ± 0.02	mm
厚度 (小直径, 薄)	0.2 至 0.3	公差: ± 0.01	mm
厚度 (小直径, 标准)	>0.3 至 0.6	公差: ± 0.02	mm
直径范围 (大)	>16.0 至 21.0	公差: ± 0.02	mm
厚度 (大直径, 薄)	0.3 至 0.5	公差: ± 0.02	mm
厚度 (大直径, 中)	>0.5 至 1.0	公差: ± 0.03	mm
厚度 (大直径, 厚)	>1.0 至 2.0	公差: ± 0.04	mm
表面外观	平整、明亮、有光泽、无油	无可见氧化物、氮化物、孔洞或折痕	目视检查
边缘质量	切口整齐、无毛刺、无裂纹	平滑的周边轮廓	机械检查
内包装	充氩密封金属罐 / 铝塑袋	在受控干燥室条件下包装	惰性气体保护
外包装	瓦楞纸箱或钢桶	内部衬垫缓冲以避免移位	运输保护
储存条件	干燥、清洁、防雨、通风良好	非腐蚀性环境; 严禁户外储存	环境控制
产品保质期	6	自认证生产日期起	月
危险品分类	危险品 (4.3 类遇水放出易燃气体物质)	运输需符合合规性文件要求	运输法规