

用于聚合物锂软包电池集流体的高纯度铝电池极耳（5Mm宽）

货号: FZ36



简介

采购专为软包电池组装设计的5mm精密宽度高纯度99.99%铝电池极耳。专为高达5A电流容量的最佳导电性而设计，确保在先进聚合物电池研究中实现可靠的超声波焊接和卓越的电化学稳定性。

了解更多

应用	描述	主要优势
锂聚合物软包电池制造	作为焊接在定制软包电池构建中铝正极集流体堆栈上的主要正极端子引线。	最大限度地减少界面阻抗，同时确保防止电解液迁移的密封性。
固态电池研究	集成到需要高抗氧化性的原型固态和凝胶聚合物电化学测试电池中。	在高达4.5V以上的工作电压下，抵抗化学分解和副反应。
可穿戴设备与物联网储能研发	用于消费电子产品的超薄、低剖面柔性锂聚合物电池原型。	紧凑的5mm外形实现了紧凑封装，同时不牺牲载流效率。
高倍率脉冲放电测试	应用于小型医疗设备电池和微型无人机动力电池的脉冲功率评估平台。	处理高达5A的连续负载，具有稳定的热管理和低电阻损耗。
电池中试线工艺验证	用于在扩展到全面工业生产之前标准化超声波极耳焊接和软包密封参数。	高度一致的尺寸公差确保了批次运行间可重复的参数优化。
学术材料科学测试	作为新型正极活性材料筛选和半电池评估的标准集流引线。	高化学纯度防止了敏感电化学数据中出现虚假的金属干扰。

规格参数	数值/详情
产品型号标识	FZ36
基材	高纯铝 (Al ≥ 99.99%)
极耳极性/端子分配	正极端子 (正极连接)
总长度	48.0 mm
带材宽度	5.0 mm
箔片厚度	0.10 mm (100 μm)
最大连续电流负载	5 A
单件标称质量	60 mg
标准包装数量	20 件/包
兼容焊接技术	超声波金属焊接、电阻点焊、激光微焊接
电池格式兼容性	软包电池、聚合物锂离子电池、固态层压电池、钠离子软包格式