

用于先进电池制造的厚度和宽度可定制高纯度锂带

货号: FZ41



简介

探索高纯度电池级锂带，具有厚度和宽度可选定制、超低杂质含量以及气密性氩气保护包装，专为下一代固态电池和锂金属电池开发及精密研究应用而设计。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
固态电池组装	用作与固体电解质层（硫化物、氧化物或聚合物）接触的金属负极的高纯锂带。	消除界面空隙形成，并在高堆叠压力下抑制枝晶生长。
锂硫 (Li-S) 电池	为高能量密度多电子硫转化化学提供充足活性锂储备的负极基底。	低痕量钠和钾杂质减轻了负极表面严重的多硫化物穿梭效应。
锂原电池及二次电池生产	用于锂亚硫酰氯、锂二氧化锰电池及充电式软包电池原型制造的标准负极原材料。	精确的厚度公差确保了可预测的电池平衡、高比容量和均匀的放电曲线。
卷对卷负极预锂化	在电池卷绕前，连续输送薄锂金属带，用于硅或石墨复合负极的预锂化。	严格的宽度公差和光滑、无毛刺的边缘允许稳定的机械层压，不会发生卷材撕裂或箔材卡滞。
先进材料电化学研究	用于半电池阻抗谱、循环伏安法和锂剥离/沉积动力学评估的分析样品材料。	认证的典型纯度超过 99.95%，保证了无未知金属寄生效应的可重复基准数据。
热化学合成前驱体	用于有机金属合成、有机还原反应和特种合金制造的金属试剂。	受控的表面积与体积比几何形状可实现精确的化学计量添加和稳定的化学溶解速率。

类别	参数	国家标准规范	典型高等级值 (FZ41)
物理性质	化学式	Li	Li
	熔点	180.5 °C	180.5 °C
	密度 (20 °C 时)	0.534 g/cm³	0.534 g/cm³
	形态与外观	金属带/条；光亮、平整、无油，无可见氧化物/氮化物	金属带/条；光亮、平整、无油，无可见氧化物/氮化物
	边缘质量	整齐、切边，无撕裂、毛刺或皱纹	整齐、切边，无撕裂、毛刺或皱纹
化学成分 (%)	锂 (Li) 含量 (最低)	≥ 99.9%	99.95%
	钠 (Na) 含量 (最高)	≤ 0.02%	0.005%
	钾 (K) 含量 (最高)	≤ 0.005%	0.001%
	钙 (Ca) 含量 (最高)	≤ 0.02%	0.005%
	硅 (Si) 含量 (最高)	≤ 0.008%	0.002%
	铁 (Fe) 含量 (最高)	≤ 0.005%	0.002%
	铝 (Al) 含量 (最高)	≤ 0.005%	0.002%
	镍 (Ni) 含量 (最高)	≤ 0.003%	0.001%
	氯 (Cl) 含量 (最高)	≤ 0.006%	0.002%

类别	参数	国家标准规范	典型高等级值 (FZ41)
	氮 (N) 含量 (最高)	≤ 0.02%	0.005%
尺寸范围与公差	厚度范围：0.10 mm – 0.20 mm	± 0.01 mm	± 0.01 mm
	厚度范围：>0.20 mm – 0.60 mm	± 0.02 mm	± 0.02 mm
	厚度范围：>0.60 mm – 0.80 mm	± 0.02 mm	± 0.02 mm
	厚度范围：>0.80 mm – 1.0 mm	± 0.04 mm	± 0.04 mm
	厚度范围：>1.0 mm – 4.0 mm	± 0.05 mm	± 0.05 mm
	宽度范围：4.0 mm – 30.0 mm	± 0.2 mm	± 0.2 mm
	宽度范围：>30.0 mm – 75.0 mm	± 0.3 mm	± 0.3 mm
	宽度范围：>75.0 mm – 300.0 mm	± 0.4 mm	± 0.4 mm
	自定义尺寸格式	可根据要求提供（厚度和宽度可定制）	可根据要求提供（厚度和宽度可定制）
包装与保存	主要内部包装	干燥金属圆罐或铝塑复合阻隔袋	高阻隔气密袋/罐
	保护性气氛	高纯惰性氩气 (Ar) 填充	高纯惰性氩气 (Ar) 填充
	次要外部包装	重型瓦楞纸箱或钢桶，内衬防震软缓冲材料	重型瓦楞纸箱或加固钢桶
	储存条件	防雨、清洁、干燥、无腐蚀、通风良好的干燥室/手套箱	防雨、清洁、干燥、无腐蚀环境
	保质期保证	6 个月（在密封条件下，自生产之日起）	6 个月（在密封条件下，自生产之日起）