

高纯度镍带，宽度可定制，适用于电池极耳焊接与模组组装

货号: FZ37



简介

采购宽度可定制的高纯度镍带，适用于电池研究、点焊及工业模组组装。该导电材料纯度超过99.9%，具有低电阻、优异的防腐蚀性能和稳定的焊接性。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
锂离子电池极耳互连	通过点焊连接圆柱形（18650、21700、4680）和方形电池阵列的正负极极耳。	超低接触电阻，最大限度减少高电流充电和连续放电循环中的热量产生。
电动汽车与混合动力电池模组组装	将成组的电芯块连接成高容量串联结构，用于电动交通动力系统和储能模组。	高机械疲劳强度，可承受持续的车辆振动和热膨胀应力。
电动工具与无人机电池包	在峰值电流爆发下运行的紧凑型、高振动电池系统中提供集流路径。	高抗拉完整性和延展性，防止极耳在剧烈机械冲击和热循环下开裂。
储能系统 (ESS)	在固定式电网储能和不间断电源 (UPS) 组中桥接大型电池架。	卓越的化学稳定性和抗氧化性，确保超过十年的长使用寿命且连接点不退化。
镍氢与镍镉电池制造	在工业可充电电池中作为主要桥接导体、端子和串并联互连件。	天然的冶金兼容性，实现无有害烟雾或合金脆化的无缝电阻焊接。
精密电子硬件	制造定制引线框架、接地带、电磁屏蔽片和专用传感器连接器。	易于冲压和焊接的材料，可在微型电路外壳中实现严格的尺寸公差。
实验室材料与燃料电池研发	利用高纯度导电基材带进行实验性电极制造、电镀测试和燃料电池集流器研究。	极高的化学基准纯度，消除了敏感分析和实验试验中的外来金属污染。

参数	规格（产品型号：FZ37）
产品分类	高纯度镍带 / 镍条
产品标识	FZ37
镍纯度 (Ni 含量)	> 99.9%
标准宽度选项	5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 15 mm, 20 mm
定制宽度能力	可根据用户要求完全定制公差
标准厚度选项	0.1 mm, 0.15 mm, 0.2 mm
标准包装	1 kg / 卷（标准卷轴上的连续线圈）
边缘状态	精密分切，光滑，无毛刺
表面处理	光亮、清洁，无油渍、氧化或表面缺陷
连接方法	电阻点焊、超声波焊接、激光微焊接、钎焊（需配合适当助焊剂）
机械硬度	半硬 / 退火（针对弯曲和极耳成型进行优化）