

高温提拉镀膜机

货号: TB27



简介

高温提拉镀膜机提供可编程的三段式提拉、受控炉膛固化（最高1000°C）以及灵活的气氛操作，适用于陶瓷、晶体、电池材料和纳米薄膜研究。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
陶瓷薄膜开发	将陶瓷基片浸入液相涂层材料中，然后通过受控加热进行提拉以实现薄膜固化。	支持陶瓷薄膜研究相关的高温处理条件。
晶体薄膜研究	为晶体基薄膜的研究提供程序化基片提拉和炉膛处理。	独立控制的行程区域支持涂层周期内可重复的热暴露。
电池材料薄膜研究	处理电池材料薄膜，其中受控浸渍镀膜和高温固化是实验室开发的一部分。	将涂层运动和炉膛处理结合在一个明确的工作流程中。
特种纳米薄膜制备	支持涉及由液相薄膜材料形成的特种纳米薄膜的研究。	可调节的速度和停留时间设置允许对工艺变量进行受控研究。
惰性气氛涂层实验	在氮气、氩气或其他安全惰性保护气体下进行涂层和加热研究。	使研究人员能够选择适合其实验工艺的保护气氛。
氧化性气氛热处理	支持需要在氧化性气氛中使用的提拉镀膜工作流程。	为比较依赖气氛的薄膜行为提供了灵活的平台。
大学及研究所材料研究	服务于研究未来高温成膜技术的实验室项目。	简便的触摸屏操作和方便的清洁功能支持频繁的实验使用。

参数	规格
产品编号	TB27
产品名称	高温提拉镀膜机
产品型号	TB27
安装电源	单相 AC220V 50/60Hz，国标10A插座 x2
接地要求	需要良好接地
前端保护要求	需要16A空气开关
工作环境温度	25°C +/-15°C
工作环境湿度	55%Rh +/-10%Rh
提拉主机工作电压	DC24V 3.75A；标配 AC100-240V 电源适配器
提拉主机额定功率	50W
类型	带高温炉的程序控制高温型
驱动电机	高精度步进电机
速度设置范围	三段式运行；每段独立设置；1-200 mm/min
烘烤停留时间	1-999 s

参数	规格
总行程	低温区 + 高温区 + 冷却区 = 620 mm
第一段行程（低温区）	236 mm，不可调节
第二段行程（高温区）	150 mm，不可调节
第三段行程（冷却区）	234 mm，不可调节
有效浸渍长度	60 mm
最大提拉负载	<=200 g
样品基片尺寸	长75 mm x 宽25 mm x 厚1-4 mm
显示与控制	4.3英寸彩色触摸屏
外形尺寸	宽560 mm x 深470 mm x 高1550 mm
整机重量	约50 kg（含高温炉）
高温炉工作电压	单相 AC220V 50/60Hz
高温炉额定功率	1.5KW
最高加热温度	1100°C
额定加热温度	1000°C
标配提拉钢丝工作温度范围	室温至 +800°C
标配提拉钢丝工作条件	适用于 <=800°C
800°C以上提拉钢丝要求	800°C-1000°C操作需特殊定制或客户提供钢丝
建议加热速率	10°C/min
控温精度	+/- 1°C
控温及设置方式	智能温度调节仪，多段温度控制器
热电偶	K型
炉膛尺寸	Phi80 mm x 330 mm
炉管规格	外径Phi50 mm x 内径Phi45 mm x 长度600 mm
配套电源适配器输入	AC100-240V 50/60Hz
配套电源适配器输出	DC-24V 3.75A
实际设备电源参考	以产品后铭牌规格为准
可选炉膛电源	可定制单相 AC110V 50/60Hz