

工业全自动热压机 100吨 350°C 600×600Mm 落地式

货号: XP93



简介

100吨容量工业全自动热压机，配备600×600mm加热板，最高温度350°C，可编程PID控制实现精准热处理，适用于复合材料成型、橡胶硫化与层压工艺，可咨询报价。

[了解更多](#)

应用场景	说明	核心优势
橡胶硫化	密封件、垫圈、减震器等橡胶零件的成型与固化	均匀压力与精准升温曲线保证交联反应稳定，大幅减少废品率
碳纤维复合材料成型	在可控温度压力下固化预浸料叠层，生产航空航天与赛车运动用轻量化结构板	可编程升温曲线优化纤维浸润与孔隙率，最大限度提升力学性能
玻璃纤维复合层压	制造船壳、风力发电机叶片等耐用玻璃纤维构件	大尺寸加热板与大压力支持大型零件一次成型，减少装配工序
高压装饰层压板 (HPL) 生产	将装饰层压板粘合到家具、地板、建筑板材基材上	压力分布均匀、温度稳定，避免分层与表面缺陷
电池电极压制	在电池研发中热压电极材料，提升密度与导电性	精细压力控制与均匀加热保证电极厚度与性能一致稳定
热塑性板材成型	将多层热塑性薄膜压制加厚加工原料板材	多段压力编程避免翘曲，保证材料均匀熔合
粉末压制与烧结	将金属或陶瓷粉末热压成致密预成型坯，用于先进材料生产	大压力与高温能力可在单工序加工中获得接近理论密度的坯件
印刷电路板层压	在电子制造中于可控温度压力下粘合铜箔与预浸料层	精准对齐与稳定粘合压力保证信号完整性与可靠性

参数	规格	备注
型号	XP93	
最大压力	100吨 (1000千牛)	重载液压系统
压力控制	可编程曲线控制	多段压力设置
工作温度	0 - 350 °C	双区独立加热控制
加热控制	双加热板独立控制，可编程温度曲线控制	
加热板尺寸	600 × 600 mm	适合大尺寸板材或多模具加工
最大开口间距	250 mm	大开口设计，方便模具装料
冷却方式	循环水冷	推荐选配专用冷水机 (选配, 1600美元)
电源	三相380V-415V, 50/60 Hz可选	可根据目的地国家定制
外形尺寸 (长×宽×高)	980 × 890 × 1750 mm	落地式设计
净重	1200 kg	1.2吨重载结构