

实验室集成式手动加热平板液压机

货号: XP01



简介

这款集成式手动加热平板实验室压片机提供0-40吨压力、最高300℃加热、200×200mm加热板、7英寸触摸屏和水冷功能，非常适用于聚合物、陶瓷和电池研究，搭配先进的过温保护功能，可实现精确、一致的样品制备。立即咨询报价。

了解更多

应用场景	描述	核心优势
聚合物流变与固化	在精确温度和压力曲线下压制聚酰亚胺（PI）、环氧树脂、PEEK等高性能塑料的薄膜样品。	薄膜厚度均匀，固化动力学可控，可获得可重复的材料性能。
固态电解质致密化	电池研发中固态电解质层与电极界面的机械热压成型。	层间结合紧密，界面电阻极低，提升电池整体性能。
复合材料热压	纤维增强聚合物（FRP）和预浸料的层压与树脂流动性测试。	压力分布均匀，可避免孔隙产生，保证纤维树脂比例稳定一致。
粉末冶金与陶瓷预成型	将模具置于加热板之间，对非金属粉末进行热压烧结。	获得高密度坯体，晶粒结构均匀，提升材料力学性能。
药物片剂压制成型	将活性药物成分（API）与赋形剂压制成片剂，用于制剂研究。	可精准控制片剂硬度、密度和崩解特性。

参数	规格
型号	XP01
负载量程	0 – 40 吨（连续可调）
加热板工作尺寸	200 × 200 mm
加热板最大开口	<50 mm
加热板材质	精磨工具钢，带硬化防粘表面处理
温度范围	室温（RT）至 300℃
加热总功率	1800 W
推荐升温速率	≤10 °C/分钟
控温稳定性	±1°C（K型热电偶检测）
加热控制	PID闭环控制，双区对称加热元件
冷却系统	内置双回路迷宫式水冷通道；机身背部Φ8 mm快接水管接口；需外接水源
压力表精度	满量程±1%
控制界面	7英寸彩色LCD触摸屏（HMI）；实时显示并绘制温度-压力-时间曲线
安全配置	过温报警，压力过载保护，自动卸压并关闭加热
默认供电规格	单相220V AC，50Hz（可提供110V AC/60Hz版本）
最大功耗	1800W；推荐插座额定电流：10A（220V）或20A（110V）

参数	规格
外形尺寸（高×宽×深）	950 × 470 × 525 mm
净重	220 kg
机箱结构	耐化学腐蚀喷塑钢材，全封闭设计
冷却水要求	外接循环冷水机（制冷量≥1.5 kW，泵扬程≥10 m）或带排水的实验室自来水
标准配件	XP01主机，220V电源线（1.8 m），耐高温进出水软管（3 m）带快接头，用户手册
可选升级	带启停联动控制线的配套冷水机；定制高温加热模具；110V转220V升压变压器