

适用于手套箱的双加热实时兆帕及水冷智能台式手动热压机

货号: XP02



简介

这款紧凑型台式热压机专为材料研究设计，可提供精确的温度和压力控制，具备实时兆帕应力计算、高达300°C的双独立加热以及水冷隔热功能。非常适合基于手套箱的固态电池开发和FTIR样品制备。

了解更多

应用	描述	主要优势
固态电池压片	在受控温度和兆帕下，将硫化物/氧化物电解质粉末压缩成致密颗粒，用于电导率测试。	保证可重复的密度和界面接触，这对电池性能研究至关重要。
FTIR样品制备	在手套箱内，直接在真空或惰性条件下制备用于红外光谱分析的透明 KBr 或 CsI 压片。	防止吸湿，并以均匀的厚度和压力确保光谱清晰度。
聚合物薄膜层压	在加热和加压下层压多层聚合物薄膜，以模拟阻隔性能或生产轻质复合材料。	通过精确的温度-压力变化，实现一致的粘合强度和厚度。
陶瓷粉末压实	将技术陶瓷粉末（例如氧化铝、氧化锆）单轴压制生成坯，用于烧结试验。	高压和均匀加热可最大限度地减少密度梯度，从而提高烧结零件的质量。
高温复合材料成型	采用定制加热循环，最高温度可达 300°C，对热塑性或热固性复合材料进行模塑。	双压板控制确保均匀固化和最小翘曲。
XRF压片制备	制备用于 X 射线荧光分析的压制粉末颗粒，确保表面平整、均匀。	消除粘合剂迁移，并获得可重复的分析结果。
薄膜电极制备	将活性材料薄膜压制超级电容器或电池阴极的集流体。	实时兆帕控制可防止颗粒开裂并确保薄膜完整性。
手套箱密闭研究	所有需要在惰性气氛下进行的操作，例如处理对水分敏感的材料，都可以在不暴露样品的情况下进行。	紧凑的油封设计使手套箱环境保持纯净。

范围	价值	笔记
模型	XP02	面向网站的唯一标识符
最大设计荷载	0 - 5 吨 (50 千牛)	手动液压驱动
驱动机构	符合人体工程学的手动杆	用于长时间停留的单向保压阀
工作温度范围	室温 - 300 °C	PID控制，分辨率±1 °C
加热器额定功率	700 瓦 (总计)	嵌入两个压板中
压板尺寸 (每个)	120 × 120 毫米	均匀加热区域
最大板间隙	50毫米	最大限度减少气缸行程，方便取用手套箱物品
安装占地面积 (长×宽×高)	250 × 230 × 390 毫米	适用于直径≥360毫米的前厅。
人机界面显示器	7英寸工业触摸屏	双语实时读数
实时数据	温度、计时器、力、计算应力 (兆帕)	包含零偏移校准
冷却方法	双板水冷回路 (可选)	后部 Φ8 毫米快速插入端口
冷却连接器	2 × Φ8 mm 快接头	可选配聚四氟乙烯软管
电源	单相交流电 220 伏/50 赫兹 (700 瓦)	电流消耗 3.5 安培；可配置 110 伏/60 赫兹

范围	价值	笔记
净重	55公斤	平衡性好，便于操控
安全认证	这	
液压油处理	抗脱气、低挥发性	用于手套箱惰性气体保护
可选附加组件	超柔性聚四氟乙烯手套箱软管、高硬度定制模具、桌面水泵	可应要求提供