

用于手套箱的智能台式手动热压机，配备双加热、实时Mpa显示及水冷系统

货号: XP02



简介

这款紧凑型台式热压机为材料研究提供精确的温度和压力控制，具备实时MPa应力计算、双路独立加热最高达300°C以及水冷热隔离功能。是手套箱内固态电池开发和FTIR样品制备的理想选择。

了解更多

应用	描述	关键优势
固态电池压片压制	在受控温度和MPa下将硫化物/氧化物电解质粉末压制致密压片，用于电导率测试。	保证可重复的密度和界面接触，这对电池性能研究至关重要。
FTIR样品制备	直接在手套箱内的真空或惰性条件下制备用于红外光谱分析的透明KBr或CsI压片。	防止吸湿，并通过均匀的厚度和压力确保光谱清晰度。
聚合物薄膜层压	在热和压力下层压多层聚合物薄膜，以模拟阻隔性能或生产轻质复合材料。	通过精确的温度-压力曲线实现一致的粘合强度和厚度。
陶瓷粉末压实	单轴压制技术陶瓷粉末（如氧化铝、氧化锆）成生坯，用于烧结试验。	高压和均匀加热可最大程度减少密度梯度，提高烧结部件的质量。
高温复合材料成型	使用高达300°C的定制加热循环成型热塑性或热固性复合材料。	双压板控制确保均匀固化和最小翘曲。
XRF压片制备	制备用于X射线荧光分析的压制粉末压片，确保表面平整且均匀。	消除粘合剂迁移，产生高度可重复的分析结果。
薄膜电极制备	将活性材料薄膜压制到集流体上，用于超级电容器或电池正极。	实时MPa控制可防止颗粒开裂并确保薄膜完整性。
手套箱隔离研究	执行需要惰性气氛的操作，例如处理对湿度敏感的材料，而不会将样品暴露于环境空气中。	紧凑、油封的设计保持手套箱环境纯净。

参数	数值	备注
型号	XP02	网站唯一标识符
最大设计负载	0 – 5 吨 (50 kN)	手动液压驱动
驱动机制	符合人体工程学的手动杠杆	带单向保压阀，用于延长保压时间
操作温度范围	室温 – 300 °C	PID控制，分辨率±1 °C
加热器额定功率	700 W (总计)	嵌入两个压板中
压板尺寸 (每个)	120 × 120 mm	均匀加热区域
最大开档 / 压板间距	50 mm	最小化油缸行程，便于手套箱操作
占地面积 (长 × 宽 × 高)	250 × 230 × 390 mm	适用于直径≥360 mm的前室
人机界面显示	7英寸工业触摸屏	双语实时读数
实时数据	温度、计时器、力、计算应力 (MPa)	包含零点偏移校准
冷却方式	双板水冷回路 (可选)	后部Φ8 mm快接口
冷却连接器	2 × Φ8 mm 快接头	可选PTFE管
电源	单相交流电 220 V / 50 Hz (700 W)	电流 3.5 A ; 可配置 110 V / 60 Hz

净重	55 kg	平衡性好，便于搬运
安全认证	CE	
液压油处理	抗脱气、低挥发性	专为手套箱惰性气体保护设计
可选附件	超柔性PTFE手套箱软管、高硬度定制模具、台式水泵	可根据要求提供