

实验室电池真空静置箱（电解液浸润用）

货号: RB33



简介

实验室电池真空静置箱支持软包电池和圆柱电池的电解液吸收工艺，采用稳定的深真空、可编程循环操作、可调静置时间以及紧凑的分体式控制设计，适用于灵活的科研工作流及中试规模的电池制备任务。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
软包电池注液	用于软包电池注液后，排出空气并保持真空，使电解液流经内部电池结构。	有助于促进电解液与电极芯的充分接触。
圆柱电池注液	支持圆柱电池注液后的真空静置，利用相同的低压原理排出内部空气。	适应实验室电池制备过程中圆柱电池的作业需求。
电池研发样品制备	为研究团队制备电池样品和评估电池制造工艺提供受控的真空静置步骤。	可调的静置时间和压力支持以工艺为导向的实验室工作。
手套箱电池处理	分离式控制架构允许操作部分放置手套箱内，使用手套箱工作气体作为气缸动力源（在指定压力下）。	支持集成到基于手套箱的电池工作流程中。
中试线电池处理	设备也可放置在生产线上，用于电池注液后需要紧凑真空静置工位的场合。	分体式安装支持灵活的流水线或台面布置。
多规格电池实验室工作	可调控体设计支持不同电池规格和尺寸，适用于处理多种电池格式的实验室。	简化了软包电池和圆柱电池任务之间的切换。
电解液浸润循环开发	当工作流程需要重复真空静置动作以评估电解液融合效果时，可使用多级循环操作。	提供可编程循环功能，用于优化静置工艺。

参数	规格
现场标识符	RB33
设备类型	实验室电池真空静置箱
主要应用	软包电池和圆柱电池注液后的电解液吸收
工作原理	上腔体压紧底部平板形成密封腔。抽真空至设定时间以排出电池内空气；电解液在自身重力作用下沿电池向下流动，改善与电极芯的融合。
电源	220V/50Hz
功率	0.5KW
压缩空气源	0.4 ~ 0.5Mpa
手套箱气动要求	在手套箱内使用时，气缸动力源必须使用手套箱内的工作气体，压力为 0.4 ~ 0.5Mpa。
腔体内部容积	长 320mm * 宽 320mm * 高 175mm
腔体材质	铝合金
腔体材料特性	耐腐蚀；结构强度高
上腔体驱动	气缸
上腔体导向	两个直线导套
腔体观察	带有观察窗，用于观察运行期间腔体内部变化

参数	规格
静置时间设置	0-9999 秒可调
压力设置	可调
操作模式	多级循环操作
真空度	大于 -95KPa (用户自备真空泵)
工作负压原理	可抽至 -90KPa 负压状态以排出电池内空气
真空保持	保持期间稳定；真空度向下波动有限
密封性能	1 分钟内漏气量不超过 -1KPa
支持电池类型	软包电池和圆柱电池
电池尺寸适应性	适用于不同规格和尺寸的电池；调节简单方便
安装配置	主机与控制箱分离
安装位置	可在手套箱内或生产线上运行
操作腔体部分外形尺寸	约 长 500mm * 宽 350mm * 高 630mm
重量	约 70KG
控制部分参考	约 70KG