

实验室紧凑型液压定位模切机

货号: MQ01



简介

用于实验室电池极片和锂片制备的紧凑型液压定位模切机，提供精确、无毛刺的切割效果，兼容手套箱操作，并具备受保护的可调压力控制功能，可实现可靠的研究级电池制造流程，支持快速模具更换，适合日常使用。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
锂离子电池极片制备	在电池研究过程中，将正负极片模切成所需的样品或电池组件形状。	产生精确的切割效果，精度达 $\pm 0.1\text{ mm}$ ，且避免了毛刺、掉粉和压痕。
锂片切割	为需要封闭材料处理的实验室电池工作切割和成型锂片。	紧凑型设备可放置在手套箱内并进行操作。
电池研发电池制造	在后续实验室电池组装活动前制备电极组件。	快速模具更换支持研究工作流程中切割几何形状的切换。
扣式电池研究样品制备	为电池研究样品集和对比材料研究成型小型极片。	最大冲压尺寸 $120\times 80\text{mm}$ ，可满足紧凑型极片切割任务。
电极材料开发	在评估活性材料配方和涂层条件时，制备形状一致的正负极样品。	无振动的液压切割支持极片的稳定成型。
学术电池实验室	在有限的实验室空间内制备电池极片或锂片样品的教学和研究实验室。	小巧的整体尺寸和简便的手动操作适合紧凑的实验室环境。
手套箱电池处理	在需要手套箱放置的工作流程中，对锂片和极片进行封闭式制备。	该装置可放置在手套箱内，并通过嵌入式压力表保持压力观察。
重复性极片切割	为持续的电池研发项目进行常规极片切割。	在正常使用下至少 $30,000$ 次的模具寿命支持重复的实验室制备。

参数	规格
产品编号	MQ01
适用材料	电池正极片、电池负极片、锂片
主要功能	模切和成型
最大冲压尺寸	$120\times 80\text{mm}$ （可根据客户要求定制）
冲压精度	$\pm 0.1\text{ mm}$
模切行程	35mm
驱动方式	液压驱动
压力观察	嵌入式压力表
压力保护	内置安全泄压油阀；可调压力并可设置压力上限
导向结构	四导柱
模具更换	更换方便快捷
模具寿命	正常使用下 $\geq 30,000$ 次
切割质量	无毛刺、掉粉或压痕

参数	规格
操作特性	模切过程中无振动、无漏油
结构材料	高强度铬钢
表面处理	环保电镀和喷涂处理
手套箱使用	可放置手套箱内并进行操作
整体尺寸	223170325mm
重量	25kg
手动操作顺序	放置极片；顺时针拧紧卸油阀手轮至极限位置；反复移动手柄以升压；逆时针松开手轮半圈，自动开模并取出零件