

实验室手动圆柱电池第三道封口机

货号: YZ18



简介

实验室手动圆柱电池18650第三道封口机，提供精确的压力控制、平滑的封口边缘、优异的气密性、稳定的成型效果及紧凑的操作体验。该设备兼容手套箱，性能可靠、维护便捷，是高要求实验室工作流程的理想选择。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
18650圆柱电芯研究	在电芯组装后及后续工艺阶段前，执行18650圆柱电池的第三道封口工序。	为实验室电芯开发提供一致的封口几何形状和可靠的气密性。
电池材料研发	支持在材料、电极或电解液评估后，需要重复进行圆柱电池封口的实验性电池项目。	为小批量研究和工艺对比提供受控的手动成型方案。
手套箱电芯制造	在手套箱内操作，实现受控气氛下的圆柱电池封口。	紧凑的结构支持敏感的电芯组装流程，同时限制了对环境条件的暴露。
学术电池实验室	为开展圆柱电池实验的大学和研究机构提供实用的封口解决方案。	操作复杂度低，手动控制简化了培训、实验和批量测试过程。
中试规模电芯原型制作	在原型电芯准备和早期工艺开发过程中处理重复的第三道封口任务。	稳定的液压压力提高了原型电芯之间的一致性。
定制圆柱电池规格	当需要18650以外的规格时，可使用可选的圆柱电池封口模具。	支持更广泛的开发需求，实验室不受单一电芯尺寸的限制。

参数	规格
产品编号	YZ18
应用	圆柱电池第三道封口工序
标准封口模具	18650圆柱电池第三道封口模具
可选工装	可根据需要选配其他圆柱电池封口模具
驱动类型	液压驱动
最大封口压力	最高8吨
正常封口压力表读数	约80–100 kg/cm ²
最大压力表读数	最高约200 kg/cm ² ，对应约8吨压力
压力调节	机器出厂前已调节；如需在特殊条件下调节至更高压力，请在更改设置前与制造商沟通
手柄操作力	小于6 kg
封口特性	封口边缘平滑、气密性好、尺寸精度高、效率高、一致性好
封口振动	正常操作下电池封口无振动
结构材料	高强度铬钢
表面处理	环保电镀和涂层处理；防锈结构
模具材料	日本进口模具钢

参数	规格
安装环境	可放置在手套箱内操作
外形尺寸	235 mm × 190 mm × 350 mm
重量	25 kg