

## 实验室手动立式双辊轧机，配有两个 100 毫米辊筒

货号: DG04



### 简介

实验室手动立式双辊压机，配备 100 毫米辊筒，0 至 2 毫米轧制间隙可调，最大轧制宽度可达 200 毫米，采用高硬度镀铬辊筒，可对电池电极材料进行精确轧制，以获得一致的密度和可重复的实验结果。

### [了解更多](#)

| 应用        | 描述                                | 主要优势                       |
|-----------|-----------------------------------|----------------------------|
| 锂电池电极轧制   | 在涂布或材料制备后，减薄锂电池电极片并提高其密度。         | 支持受控的电极致密化和更一致的片材尺寸。       |
| 清洁能源材料研究  | 处理实验性电池材料，研究轧制条件、密度与最终电极性能之间的关系。  | 在配方和工艺开发过程中实现快速手动调整。       |
| 电池研发放大研究  | 在将工艺转移到大型生产设备之前，评估轧制间隙、材料宽度和操作速度。 | 为早期工艺优化提供实用的实验室参考。         |
| 先进材料实验室   | 在材料开发计划中轧制和压实研究用的片材、带材及其他兼容材料。    | 在紧凑的实验室单元内提供灵活的宽度和厚度调节。    |
| 学术材料科学研究  | 进行涉及机械致密化、厚度减薄和片材加工的可重复演示和实验。     | 简单的操作支持高效的教学、测试和可重复的实验室工作。 |
| 粉末冶金与陶瓷研究 | 研究适用于粉末衍生片材和实验材料的轧制成型或致密化行为。      | 提供受控的机械加工，无需复杂的自动化系统。      |

| 参数      | DG04-100             | DG04-200             |
|---------|----------------------|----------------------|
| 辊筒直径    | 2-Φ100mm             | 2-Φ100mm             |
| 辊筒圆柱度   | ≤±2um                | ≤±2um                |
| 辊筒硬度    | HRC62                | HRC62                |
| 辊筒表面光洁度 | 0.4以上                | 0.4以上                |
| 轧制厚度或间隙 | 0~2mm，间隙可调           | 0~2mm，间隙可调           |
| 片材轧制宽度  | 0~100mm              | 0~200mm              |
| 辊筒排列    | 立式                   | 立式                   |
| 操作方式    | 手动                   | 手动                   |
| 进料速度    | 0~40mm/s，由手摇曲柄转速决定   | 0~40mm/s，由手摇曲柄转速决定   |
| 整体尺寸    | 长360mm*宽200mm*高350mm | 长460mm*宽200mm*高350mm |
| 设备重量    | 45KG                 | 70KG                 |