

实验室气动圆柱电池封口机

货号: CC13



简介

这款气动圆柱电池封口机专为精密电池研究而设计，可为18650和21700电芯提供可靠的两步封口工艺。设备具备零电力手套箱兼容性、专业的外部排气管道设计以及内置的防短路保护功能，确保实验室研究的一致性。

了解更多

应用	描述	主要优势
锂离子电池研发	密封包含新型正极、负极和液体电解质配方的实验性18650和21700圆柱电池。	确保气密性，防止长期循环测试中挥发性溶剂蒸发和水分进入。
超级电容器原型设计	高功率圆柱形双电层电容器（EDLC）和混合型超级电容器的密封包装。	提供均匀的周向封口压力，确保稳定的内部接触电阻和较长的保质期。
固态及半固态电池组装	对需要严格大气隔离的预应力固态圆柱电池堆进行受控机械封装。	纯气动驱动产生平稳、无冲击的压缩，不会损坏脆弱的陶瓷隔膜层。
中试线小批量生产	商业电池工程设施中的生产前测试、工艺验证和小批量样品组装。	高速循环时间结合低维护需求，提供了从台式研发到自动化生产的经济过渡。
手套箱内材料研究	在惰性环境中制作对水分敏感的化学体系，如锂硫或钠离子圆柱测试电池。	外部排气设计防止手套箱环境恶化，无火花操作确保操作人员安全。
学术与机构培训	为大学电化学实验室和研究所提供标准商业电池规格的教育性制作。	直观的压力调节操作和内置防短路保护确保学生操作安全简便。

规格参数	数值/详情 (CC13)
基础产品标识	CC13
驱动模式	纯气动（无需电力）
兼容工作气体	氩气 (Ar)、氮气 (N2) 或洁净压缩空气
手套箱气体建议	惰性气体钢瓶供应（手套箱内不建议使用压缩空气）
工作气压范围	0.4 MPa 至 0.5 MPa（建议：0.4 MPa）
压力调节机制	集成精密气动调节阀及模拟压力表
气体消耗量	每个封口循环约 1.0 升
排气口配置	专用排气通道，兼容 KF40 外部接口
封口行程	30 mm
标准封口模具配置	18650 系列圆柱电池模具（两步封口工艺）
可选模具兼容性	21系列 (21700)、26系列 (26650)、32系列 (32650, 32700) 及定制尺寸
安全特性	内置防短路机械隔离
设备尺寸	360 mm (长) × 220 mm (宽) × 490 mm (高)
设备重量	约 30 kg