

锂离子电池电极转移涂布机 卷对卷浆料涂布机

货号: TB30



简介

这款精密卷对卷转移涂布机专为先进电池研究和中试线设计，可确保电极浆料涂布均匀、卷材张力控制稳定，并具备高达140°C的高效电加热干燥功能，从而优化正负极制造良率及电池性能。

了解更多

应用	描述	核心优势
锂离子电池正极制造	将高粘度正极浆料（NMC、LFP、LCO、NCA）精密转移涂覆至连续铝箔集流体上。	保持均匀的面密度，并在热干燥过程中防止粘结剂迁移，最大化能量密度。
锂离子电池负极制造	将石墨、硅碳或硬碳浆料高均匀度涂覆至薄铜箔基材上。	消除针孔和表面不平整，确保稳定的SEI膜形成和长循环寿命。
固态电池研发	将复合固态电解质浆料和干膜前驱体卷对卷沉积至载体薄膜或处理过的电极上。	提供严格的厚度公差，这对固态电池架构的低界面电阻至关重要。
超级电容器电极涂布	将高比表面积活性炭浆料沉积至蚀刻铝箔上，用于双电层电容器（EDLC）。	通过均匀的卷材干燥，确保深层的机械互锁和低内阻（ESR）。
钠离子电池生产	将硬碳负极浆料和普鲁士蓝或过渡金属氧化物正极浆料连续涂覆至铝集流体上。	无需硬件改造即可无缝适应多种溶剂化学体系和流变特性。
先进中试规模电池制造	新型粘结剂配方、导电添加剂及特殊电池化学体系的快速原型设计与中试验证。	具备快速换卷能力，在短测试运行中实现精确的卷材处理，最大限度减少原材料浪费。

参数类别	规格详情 (TB30)
产品型号标识	TB30
辊面宽度	400 mm
机械速度（空载）	最大 3 m/min
放卷直径	最大 φ200 mm
放卷最大承重	最大 100 kg
放卷卷芯尺寸	内径：3英寸（约76.2 mm）；长度：≤ 450 mm
放卷卷芯材质兼容性	金属、ABS塑料、纸芯
收卷直径	最大 φ200 mm
收卷最大承重	最大 100 kg
收卷卷芯尺寸	内径：3英寸（约76.2 mm）；长度：≤ 450 mm
收卷卷芯材质兼容性	金属、ABS塑料、纸芯
烘箱结构	单层，1段 × 2米/段（总长度：2米）
干燥加热方式	高效电加热
最高烘箱温度	最大 140°C
功能模块单元	放卷单元、涂布头、干燥烘箱、牵引单元、收卷单元、电气控制系统