

锂离子电池Z字型半自动叠片机

货号: RB05



简介

锂离子电池Z字型半自动叠片机结合了受控隔膜张力、脚踏开关操作、精确对齐和数字计时功能，适用于高效的科研样品制备和小批量电芯原型制作。

了解更多

应用	描述	主要优势
锂离子电池研发样品制备	为开发电芯组装Z型堆叠的正极、负极和隔膜材料。	支持以优于 ± 0.5 mm的指定对齐精度进行结构化的研究样品制备。
小批量电芯试生产	在大规模工艺决策前，为有限的试运行准备重复的叠片电芯组件。	半自动操作比手动叠片效率更高。
电极规格评估	在规定的44 mm x 44 mm至200 mm x 150 mm叠片范围内评估极片和极耳排列。	广泛支持的尺寸允许团队在同一设备上评估多种电芯尺寸概念。
隔膜处理研究	在电极之间形成Z型隔膜层时使用自动张力控制系统。	受控的隔膜处理支持工艺评估期间有序的层形成。
大学电池实验室	为学术电池研究、教学实验室和实验研究生产叠片电芯样品。	简单的调整、操作和维护适合频繁变化的研究工作。
中试线工作流程开发	利用脚踏气缸控制、计数、归零和数字计时建立可重复的操作程序。	内置的操作功能支持清晰、可重复的试验工作流程。
电芯组装工艺对比	在评估叠片整齐度和操作效率时，比较手动和半自动叠片方法。	该装置旨在提供比手动叠片更高的叠片效率和更好的整齐度。
多规格原型开发	在规定的最大叠片尺寸内，构建极耳位于长边的原型。	明确的最大尺寸和极耳方向有助于团队规划兼容的原型规格。

参数	规格
现场物品标识符	RB05
叠片工艺	正极片、负极片和隔膜材料的Z字型叠片
隔膜运动	气缸驱动隔膜左右运动
隔膜控制	自动张力控制系统
叠片模式	半自动
叠片精度	整齐度优于 ± 0.5 mm
最小叠片尺寸（含极耳长度）	L44 mm x W44 mm；更小尺寸需更换压板
最大叠片尺寸（含极耳长度）	L200 mm x W150 mm；极耳位于长边
最大叠片厚度	12 mm；更厚叠片需更换调节板
最大隔膜卷直径	220 mm
控制方式	脚踏开关控制气缸动作
操作功能	自动计数和归零
计时显示	数字计时器

参数	规格
参数保留	断电或未使用后自动保留上次使用的参数状态
设备尺寸	L512 mm x W820 mm x H580 mm
重量	约50 kg
电源电压	单相 220 VAC +/-10% ; 可定制 110 VAC
电源频率	50 Hz/60 Hz
功率	200 W
压缩空气供应	0.4~0.6 MPa 压缩空气