

带水冷和250X350Mm矩形热板的30吨手动加热实验室压机，用于材料压制

货号: XP11



简介

重型30吨手动液压热压机，具有4800W快速加热、水冷、250×350mm矩形热板和7英寸触摸屏控制器，适用于先进的材料研究、聚合物成型和具有精确闭环热控制的固态压制。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
先进聚合物成型	将热塑性塑料、热固性塑料和弹性体压缩成型为矩形片材或测试样品。	均匀的加热和高压确保无空隙、尺寸稳定的部件。
复合材料制造	纤维增强复合材料、预浸料和层压板的铺层和固化。	大面积热板和可控的热固化周期改善界面结合和机械性能。
固态电池电极压制	用于下一代电池的粉末基电极和固体电解质的压制。	高吨位实现所需的密度，而精确的温度控制防止敏感材料的降解。
热塑性热成型	将加热的热塑性片材压制成型3D形状。	快速升温 and 可编程冷却实现高效的循环时间和准确的复制。
陶瓷层压	陶瓷生带或基片的层叠和致密化。	均匀的压力分布和微米级平行度确保无裂纹层压。
薄膜层压	多层聚合物薄膜或膜的热压。	水冷迅速稳定层，防止热变形。
研究与原型制作	需要可变压力、温度曲线和样品尺寸的一般材料科学研究。	灵活的触摸屏编程和坚固的构造适应各种实验方案。
电池研究组装	在受控热量下压制扣式电池、软包电池和组件堆叠。	高精度和可重复性支持储能技术的开发。

参数	值
型号	XP11
压制吨位范围	0.0 – 30.0 公吨 (0 – 300 KN)
液压驱动	双级高效手动泵 (低压力: 大排量; 高压级: 精细压力控制)
最大热板开口	50 mm
热板有效面积	250 × 350 mm (精密研磨的矩形合金热板)
框架结构	加固双柱龙门; 230公斤质量, 具有极高的刚性

参数	值
温度控制范围	0.0 °C 至 300.0 °C (可编程多段斜坡)
总加热功率	4800 W (上下热板中嵌入的双高密度加热器)
控制器界面	7英寸彩色电容式触摸屏 (温度和压力人机界面)
冷却系统	内置热板水冷回路, 带快插端口
电源供应	AC 220V – 230V / 50Hz, 单相

参数	值
所需电流	专用32A线路 (CEE 32A蓝色插头或硬接线; 禁止使用标准10A/16A插座)

参数	值
净重	230 公斤
外部尺寸 (宽×深×高)	458 × 473 × 466 mm
安装要求	重型加固钢制工作台或混凝土基座; 不适合标准书桌
热板居中规则	样品必须定位在几何中心, 以防止偏心加载损坏
认证	CE认证
保修	12个月