

30吨手动加热实验室压机，带水冷和250X350Mm矩形压板，用于材料压实

货号: XP11



简介

重型30吨手动液压热压机，具备4800W快速加热、水冷、250×350mm矩形压板和7英寸触摸屏控制器，适用于先进材料研究、聚合物成型和固态压实，具有精确的闭环温度控制。

了解更多

应用	描述	主要优势
先进聚合物成型	将热塑性塑料、热固性塑料和弹性体压缩成型为矩形片材或测试样品。	均匀加热和高压确保无孔隙、尺寸稳定的部件。
复合材料制造	纤维增强复合材料、预浸料和层压板的铺层与固化。	大压板面积和受控热固化循环改善了界面结合和机械性能。
固态电池电极压制	用于下一代电池的粉末基电极和固体电解质的压实。	高吨位实现所需密度，同时精确的温度控制防止敏感材料降解。
热塑性塑料热成型	将加热后的热塑性塑料片材压制成型3D形状。	快速加热和可编程冷却实现高效的循环时间和精确的复制。
陶瓷层压	陶瓷生料带或基板的叠层和致密化。	均匀的压力分布和微米级平行度确保无裂纹层压。
薄膜层压	多层聚合物薄膜或膜的热压。	水冷快速稳定各层，防止热变形。
研究与原型制作	需要可变压力、温度曲线和样品尺寸的通用材料科学研究。	灵活的触摸屏编程和坚固的结构适应多样化的实验方案。
电池研究组装	在受控热量下压制纽扣电池、软包电池和组件堆叠。	高精度和可重复性支持储能技术的开发。

参数	数值
型号	XP11
压缩吨位范围	0.0 – 30.0 公吨 (0 – 300 kN)
液压驱动	双级高效手动泵（低压级：大排量；高压级：精细压力控制）
最大压板开口	50 mm
压板有效面积	250 × 350 mm（精密研磨矩形合金压板）
框架结构	加固双柱门式；230公斤质量，确保极高刚性

参数	数值
温度控制范围	0.0 °C 至 300.0 °C（可编程多段斜坡）
总加热功率	4800 W（上、下压板中双嵌入式高密度加热器）
控制器界面	7英寸彩色电容触摸屏（温度与压力人机界面）
冷却系统	内置压板水冷回路，带快速接头端口
电源供应	交流 220V – 230V / 50Hz，单相

参数	数值
所需电流	专用32A线路（CEE 32A蓝色插头或硬接线；禁止使用标准10A/16A插座）

参数	数值
净重	230 公斤
外部尺寸 (宽×深×高)	458 × 473 × 466 mm
安装要求	重型加固钢制工作台或混凝土基座；不适用于标准桌子
压板对中规则	样品必须放置在几何中心，以防止偏心装载损坏
认证	CE认证
保修	12个月