

聚合物及软包锂电池手动铝塑膜成型机

货号: RB12



简介

用于聚合物和软包锂电池生产的手动铝塑膜成型机，结合了1-30毫米可调拉伸深度、气液增压动力、双按钮控制、安全光幕以及不到四秒的快速成型周期，适用于实验室包装制备及可重复的铝塑膜拉伸。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
聚合物锂电池软包制备	将预切铝塑膜成型为模具定义的腔体，用于聚合物锂电池包装。	生产与所选模具匹配的软包几何形状。
软包锂电池开发	支持软包锂电池电芯开发工作流程中的铝塑膜拉伸。	为实验室电芯包装准备提供手动成型步骤。
电池研发样品制造	使研究人员能够在后续电芯组装阶段前准备好成型的层压包装组件。	适配400*300或500*400毫米铝塑膜规格。
中试规模软包电池包装	为小批量和中试包装活动提供可重复的合模工艺。	气压操作周期小于四秒。
定制电芯几何评估	利用模具定义的拉伸轮廓，支持不同电芯设计的包装形式。	允许通过更换模具改变成型形状。
深拉伸软包腔体准备	支持在大尺寸配置上需要受控铝塑膜拉伸深度的应用。	提供1-30毫米的指定可调深度范围。
电池实验室工艺开发	提供实用的手动工作站，用于评估作为软包电芯工艺开发一部分的铝塑膜成型。	双按钮启动和安全光幕支持成型操作。

参数	RB12-400	RB12-500
主要结构钢件	45#钢，电镀处理	45#钢，电镀处理
上下压板厚度	30-40mm	58mm
铝塑膜尺寸	400*300	500*400mm
上下压板平行度	<=0.15mm	<=0.15mm
机器气压操作周期	小于4秒	小于4秒
配置电源	AC220V/50HZ	AC220V/50HZ
功率	0.8KW	0.2KW
设备重量	约1吨	约1.6吨
设备尺寸	800*760*1900mm	870*670*2000mm
安全保护	安全光幕和双按钮启动保护	安全光幕和双按钮启动保护
气液增压缸	5吨；压力大小根据客户要求	15吨；压力大小根据客户要求
铝塑膜拉伸形状	由模具决定；深度可调	由模具决定；深度可调1-30mm
操作方法	将切割好的铝塑膜放入模具；按下两个启动按钮；模具闭合；松开按钮；模具打开，拉伸完成	将切割好的铝塑膜放入模具；按下两个启动按钮；模具闭合；松开按钮；模具打开，拉伸完成