

手动加热液压压机 300X300Mm 压板 40吨压力 4.4 Mpa 独立双区Pid温度控制

货号: XP49



简介

手动加热液压压机，配备300x300 mm压板，40吨压力，4.4 MPa，独立双区PID温度控制，最高可达300°C。是聚合物薄膜、复合材料和柔性器件层压的理想选择。请求报价。

[了解更多](#)

应用领域	描述	主要优势
聚合物与工程塑料	用于PE、PP、PTFE和光学级聚合物薄膜的高平整度层压和成型。为显示器和包装应用实现厚度公差在0.05 mm以内。	在受控的热量和压力下，获得优异的表面光洁度和精确的厚度均匀性。
复合材料成型	用于纤维增强塑料（FRP）和碳纤维/环氧树脂预浸料的热压固化。与真空袋兼容的设计可实现无孔隙层压板。	受控的固化周期可生产出适用于航空航天和汽车原型制造的高强度、无孔隙复合材料。
柔性电子与层压	用于柔性印刷电路（FPC）基板和燃料电池膜电极组件（MEA）的多层精密层压。以最小的错位处理精细层。	均匀的压力和一致的热粘合保护敏感层，提高良率和性能。
粉末冶金与陶瓷	用于特种陶瓷生瓷带（LTCC）和陶瓷基复合材料的辅助温层层压。	均匀的温度和适度的压力确保层间粘合均匀且不开裂，这对于多层电子基板至关重要。
实验室样品制备	用于FTIR和XRF等分析技术的测试样品、颗粒和针状样品的制备。一致的压缩确保可重复的样品质量。	多功能的工具兼容性和精确的参数控制确保了标准方法的可重复样品制备。
电池研究	用于锂离子和下一代电池的电极材料、固态电解质层和电池组件的压缩。集成的加热有助于电解质分布。	能够在受控温度下处理先进电池组件，增强性能和安全性测试。
粘合剂粘合与层压	用于制造中层状结构的热熔胶粘合。可编程温度曲线可模拟工业过程。	对粘合参数的精确控制允许针对放大生产和质量保证进行优化。
药物片剂压制	用于片剂和药丸配方的研发级生产；压实均匀性测试。	紧凑、兼容洁净室的占地面积和可靠的压力生成，适用于小批量开发。

参数	规格	备注
型号	XP49	原始型号代码：PCH-40T3030 / 旧型号代码：PCSM-40T3030
驱动/压力控制	手动液压	杠杆操作，安全节能
工作力范围	0 – 40 吨	由指针压力表指示
最大压板表面压力	≤ 4.4 MPa (约44 bar)	基于精确物理计算；温和均匀
压板有效尺寸	300 × 300 mm	双加热压板
最高工作温度	0 – 300 °C	温度精度：±1 °C
总加热功率	3500 W	独立双区加热控制
温度控制方式	PID控制器	精密调节，防止超调
压板冷却方式	水冷	内置冷却通道；保护泵油封
电源要求	单相交流 220 V, 50 Hz	工作电流约16 A；建议使用专用16 A断路器/插座

参数	规格	备注
尺寸	约 700 × 400 × 600 mm (高×深×宽)	修正后尺寸
净重	280 kg	刚性四柱/厚钢板结构