

# 手动热压机 双区数显加热 精密实验室压片机

货号: XP05



## 简介

我们这款手动热压机配备双区数字加热系统，最高温度可达300°C，最大压力5吨。紧凑设计结合一体式防泄漏液压系统，搭配7英寸触控屏控制，可满足实验室精密压片应用需求。立即询价。

[了解更多](#)

应用场景	描述	核心优势
固态电池电解质层压	通过施加可控热量（最高300°C）和均匀压力，制备出无裂纹致密陶瓷或聚合物电解质层，用于固态电池。	实时数字力反馈可防止压力过大，避免脆弱电解质薄膜产生微裂纹。
聚合物薄膜制备	对多种热塑性聚合物薄膜（包括聚酰亚胺（PI）、聚酯（PET）、聚醚醚酮（PEEK））和弹性体片材进行热压，获得目标厚度和结晶度。	双区独立加热确保热板温度均匀，避免局部冷点造成薄膜翘曲或性能不均。
傅里叶红外/X射线荧光光谱压片制样	将KBr、矿物粉尘或药物成分等细粉样品压制透明致密圆片，用于光谱检测。	紧凑设计可在手套箱内使用，手动杠杆操作可精细控制圆片厚度和透明度。
电子基板层压	在精准温度压力曲线下粘结多层印刷电路板、柔性电路和散热界面。	均匀压力分布消除分层和空隙，提升导电和导热性能。
热塑性复合材料成型	在汽车航天原型开发中，通过固结预浸渍层制备纤维增强热塑性部件。	多步升温程序确保树脂充分流动交联，不会烧焦或提前固化。
药物研发压片	开发含热敏活性药物成分的小批量片剂配方，需要严格控制压力和温度。	温和手动泵压可实现逐步压缩，均匀加热可避免活性成分降解。
光学薄膜层压	将保护膜粘接到光学镜片或显示屏上，要求完美清晰度，无气泡残留。	高平整度热板搭配精准压力控制消除光学畸变，确保A级表面质量。

参数	数值
机械与结构力参数	
型号	XP05
液压压力	最大0 - 5.0 吨 (0 - 50 千牛)
驱动方式	手动杠杆泵压配阻尼回油阀
液压系统设计	一体式集成防泄漏阀块
功耗	700 瓦
供电规格	交流220V / 50Hz 单相 (可选110V)
热控系统	
温度范围	室温至300.0 °C
有效加热面积	100 × 100 mm (阳极氧化高平整度合金热板)
最大开口间距	50 mm (热板最大开口)

参数	数值
用户界面	7英寸可编程彩色触摸屏控制器
温度稳定性	±1.5 °C
重量与尺寸	
净重	55 千克 ( 实心钢制防倾倒重型底座 )
外形尺寸	250 × 230 × 390 mm ( 宽 × 深 × 高 )
合规标准	CE认证