

手动热压数字双区加热精密实验室压机

货号: XP05



简介

探索我们的手动热压机，配备数字双区加热，最高温度可达300°C，压力可达5吨。紧凑设计，一体式防泄漏液压系统，以及7英寸触摸屏控制，适用于精密的实验室压合应用。立即询价。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
固态电池电解质层压	通过施加受控热量（高达300°C）和均匀压力，为固态电池生产致密、无裂纹的陶瓷或聚合物电解质层。	实时数字力反馈防止过度加压，这可能导致脆性电解质薄膜出现微裂纹。
聚合物膜制造	热压各种热塑性聚合物薄膜，包括聚酰亚胺（PI）、聚酯（PET）、聚醚醚酮（PEEK）和弹性体片材，以达到所需的厚度和结晶度。	双区独立加热确保压板温度均匀，避免导致薄膜翘曲或性能不一致的局部冷点。
FTIR/XRF压片制备	将细粉末样品（如KBr、矿物粉尘或药物成分）压制成透明或致密的圆片用于光谱分析。	紧凑设计允许在手套箱内使用，手动杠杆动作可精细控制圆片厚度和透明度。
电子基板层压	在精确的温度和压力曲线下粘合多层PCB、柔性电路和散热器接口。	均匀的压力分布消除了分层和空隙，提高了电导率和热导率。
热塑性复合材料成型	通过固结预浸料层，制造用于汽车和航空航天原型设计的纤维增强热塑性部件。	多步升温确保树脂完全流动和交联，而不会烧焦或过早固化。
制药研发压片	开发含有热敏活性药物成分的小批量片剂配方，其中压力和温度必须严格控制。	温和的手动泵压允许渐进压缩，均匀加热防止活性成分降解。
光学薄膜层压	将保护膜粘合到光学透镜或显示器上，要求完美的清晰度和无气泡。	高平整度压板和精确的压力控制消除了光学畸变，确保A级表面质量。

规格	数值
机械与结构力	
型号名称	XP05
液压机压力	0 – 5.0 吨 (0 – 50 kN) 最大
驱动方式	手动杠杆臂泵压，带阻尼回油阀
液压系统设计	一体式集成防泄漏阀块
功耗	700 W
电源供应	交流 220V / 50Hz 单相 (110V 可选)
热学与控制系统	
温度范围	环境温度 (RT) 至 300.0 °C
有效加热面积	100 × 100 mm (阳极氧化，高平整度合金压板)
垂直间隙 (开模行程)	50 mm (最大压板开口)

规格	数值
用户界面面板	7英寸可编程彩色触摸屏控制器
热稳定性	±1.5 °C
物理质量与占地面积	
净重	55 公斤 (实心钢防倾倒重型底座)
外形尺寸	250 × 230 × 390 mm (宽 × 深 × 高)
合规标准	CE 认证