

带7英寸触摸屏、窄机身设计手动热压机

货号: XP20



简介

这款紧凑型手动热压机可在150mm热压板上输出10吨压力，机身宽度仅290mm，节省实验室空间，搭配直观的7英寸触摸屏编程，控温精准、压力稳定，是电池研究、聚合物薄膜制备、固态电解质压片的理想设备。

了解更多

应用场景	说明	核心优势
电池电极辊压	将正负极活性材料压在金属集流体上，制备纽扣电池和软包电池极片	精准压力控制，保证极片厚度均匀、密度一致，实现可重复的电池性能。
固态电解质造粒	在可控温度和压力下，将陶瓷或聚合物电解质粉末压制致密 pellets	可实现高离子电导率和优良机械强度，助力下一代固态电池研发。
聚合物薄膜成型	搭配专用方形模具套件，制备厚度低于100μm的薄膜，用于热塑性阻隔材料或膜研究	整个热压板区域厚度一致性好，最薄可稳定制备100微米厚度薄膜。
复合材料层压	固结多层纤维增强聚合物、混合层压板或柔性电子材料	压力分布均匀，可避免层状结构出现分层和孔隙。
陶瓷高温烧结	搭配可选300°C加热模块，支持多步程序，对陶瓷或金属压坯进行烧结	加速扩散键合，同时保持精准温度梯度，制备高密度部件。
空气敏感材料手套箱集成	在惰性气氛内完成锂金属、硫化物电解质或氧敏化合物加工	290mm窄机身无需拆解即可通过标准12英寸过渡舱。
质控样品制备	按照ASTM/ISO标准制备拉伸、弯曲或冲击测试标准化试样	保证试样尺寸和性能一致，获得可靠可重复的测试结果。

参数	数值
最大压力	0 – 10.0 吨 (0 – 100 kN)
热压板尺寸	150 × 150 mm
控制面板	7英寸可编程触摸屏
加热方式	嵌入式加热 双压板独立控温
冷却回路	内置水冷通道
认证	CE认证
机身尺寸 (标准款)	290 × 280 × 390 mm
净重	75 kg

模块	标准款 (XP20)	性能款 (XP20-P)	工程说明
压力上限	0 – 10.0 吨 (0-100 kN)	0 – 5.0 吨 (0-50 kN)，增强加热阵列实现快速升温	5吨款针对高温快升特种材料优化。
热压板开口行程	50 mm	60 mm 或 65 mm	升级开口可容纳更厚不锈钢或高压模具。
机身选项	290 × 280 × 390 mm, 75 kg	280 × 240 × 380 mm, 80 kg (2024经典布局)	2025窄机身更适合手套箱使用；2024款适配传统台式布局。
电气标准	交流 220V-230V / 50Hz	交流 110V/60Hz (北美)，交流 220V/60Hz (韩国)	所有变体均适配实验室标准单相电源。